



فیدار تهویه ایرانیان

Fidar Tahviah Iranian

کاتالوگ جامع

General Catalogue



Table Of Content

1-About Fidar Tahviah Iranian

2-Absorption Chiller

3-Air Cooled Scroll Liquid Ciller

4-Air Cooled Screw Liquid Ciller

5-Water Cooled Scroll Liquid Ciller

6-Water Cooled Screw Liquid Ciller

7-Rooftop Packaged Unit

8-Air Cooled Mini Chiller

9-Ducted Split

10-Ducted Fan Coil Unit

11-Concealed Ceiling Fan Coil Unit

12-Fan Coil With Cabinet

13-Air Handling Unit

14-Air Washer Unit

15-Fiberglass Cooling Tower

16-Vaccum Boiler

Absorption Chiller | چیلر جذبی

Cooling and Heating
 Direct Fired - Steam - HotWater - Exhaust Fired
 Parallel and Series Cycle
 Modular Burner
 Capacity : 50 - 1500 RT



For more details
 please scan the code

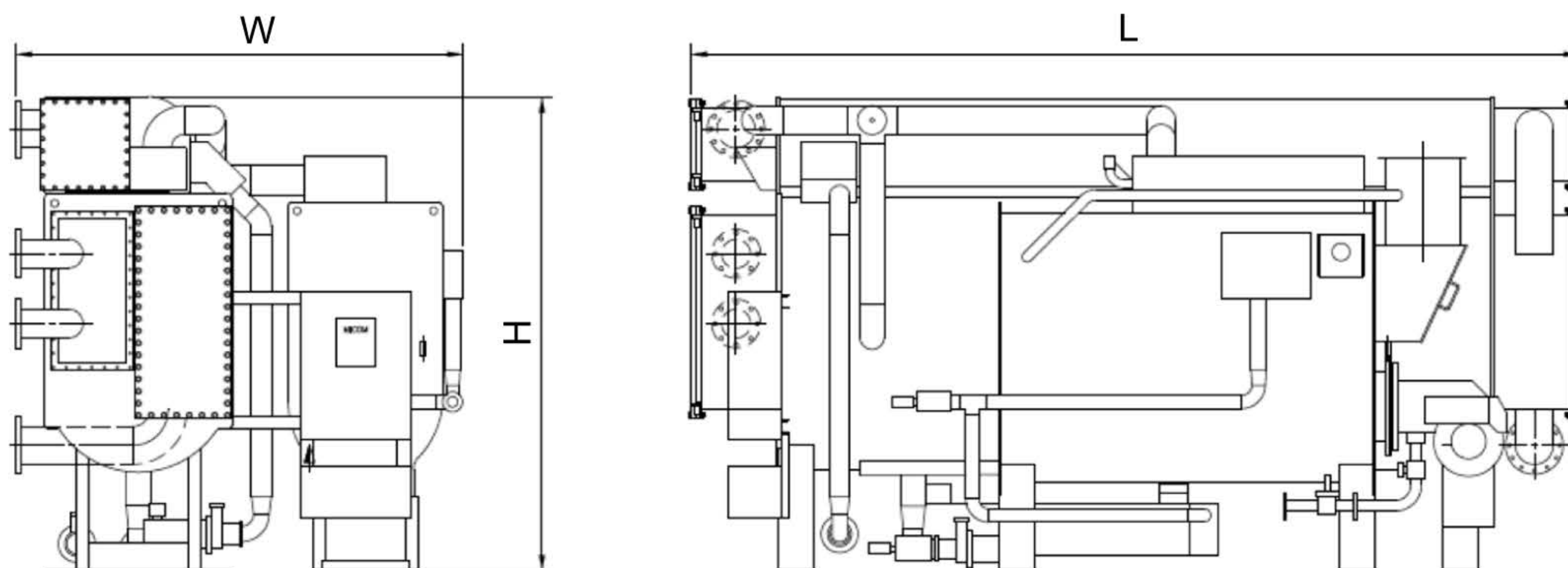


Product Detail

Fidar Tahviah Iranian is known as one of the three companies producing various types of absorption chillers in Iran, which has been able to design and produce its products based on the latest technology and up-to-date knowledge. All parts used are manufactured according to international standards such as JIS and ASME.

• شرکت فیدارتهویه ایرانیان به عنوان یکی از ۳ شرکت تولید کننده انواع چیلرهای جذبی در ایران شناخته میشود که توانسته بر اساس جدیدترین تکنولوژی و دانش روز محصولات خود را طراحی و تولید نماید. تمام قطعات مورد استفاده بر اساس استانداردهای بین المللی همچون JIS و ASME تهیه وتولید میشوند.

Dimension



Technical Data

Model Name: FTI-SDFS			056	063	070	080	090	100	110	120	130	140	150
Cooling capacity	RT		560	630	700	800	900	1,000	1,100	1,200	1,300	1,400	1,500
	kW		1,969	2,216	2,462	2,813	3,165	3,517	3,869	4,220	4,572	4,924	5,275
Heating capacity	kcal/h		1,416,800	1,593,900	1,771,000	2,024,000	2,277,000	2,530,000	2,783,000	3,036,000	3,289,000	3,542,000	3,795,000
	kW		1,647	1,852	2,058	2,352	2,646	2,940	3,234	3,529	3,823	4,117	4,411
Chilled water data	Temperature	°C	12 → 7										
	Water flow rate	m ³ /h	338.7	381.0	423.4	483.8	544.3	604.8	665.3	725.8	786.2	846.7	907.2
	Pressure drop	mAq	5.2	7.1	9.4	4.7	6.4	8.4	6.2	7.9	9.8	8.0	9.8
	Connection size	A(mm)	200	200	200	250	250	250	300	300	300	350	350
		B(inch)	8	8	8	10	10	10	12	12	12	14	14
Hot water data	Temperature	°C	55.8 → 60										
	Water flow rate	m ³ /h	338.7	381.0	423.4	483.8	544.3	604.8	665.3	725.8	786.2	846.7	907.2
	Pressure drop	mAq	5.2	7.1	9.4	4.7	6.4	8.4	6.2	7.9	9.8	8.0	9.8
	Connection size	A(mm)	200	200	200	250	250	250	300	300	300	350	350
		B(inch)	8	8	8	10	10	10	12	12	12	14	14
Cooling water data	Temperature	°C	32 → 37.5										
	Water flow rate	m ³ /h	560	630	700	800	900	1,000	1,100	1,200	1,300	1,400	1,500
	Pressure drop	mAq	8.0	10.6	13.7	8.4	11.1	14.3	8.8	10.9	13.4	12.3	14.6
	Connection size	A(mm)	300	300	300	350	350	350	400	400	400	400	400
		B(inch)	12	12	12	14	14	14	16	16	16	16	16
Fuel (gas)	Cooling	Nm ³ /h	161.7	181.9	202.1	231.0	259.9	288.7	317.6	346.5	375.4	404.2	433.1
	Heating	Nm ³ /h	161.7	181.9	202.1	231.0	259.9	288.7	317.6	346.5	375.4	404.2	433.1
Electrical data	Source	V	3ø220/380/440V 50Hz (60Hz)										
	Total current	A	38.1	38.1	38.1	46.2	51.2	51.2	75.9	75.9	75.9	75.9	75.9
	Wire size	mm ²	16	16	16	16	25	25	35	35	35	35	35
	Power	kVA	25.0	25.0	25.0	30.4	33.7	33.7	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0
	Absorbent pump no.1	kW(A)	6.6(16.2)	6.6(16.2)	6.6(16.2)	5.5(20.0)	7.5(25.0)	7.5(25.0)	7.5(25.0)	7.5(25.0)	7.5(25.0)	7.5(25.0)	7.5(25.0)
	Absorbent pump no.2	kW(A)	2.0(5.2)	2.0(5.2)	2.0(5.2)	2.2(6.7)	2.2(6.7)	2.2(6.7)	5.5(21.0)	5.5(21.0)	5.5(21.0)	5.5(21.0)	5.5(21.0)
	Refrigerant pump	kW(A)	0.4(1.4)	0.4(1.4)	0.4(1.4)	0.4(1.4)	0.4(1.4)	0.4(1.4)	1.5(3.9)	1.5(3.9)	1.5(3.9)	1.5(3.9)	1.5(3.9)
	Purge pump	kW(A)	0.4(1.45)	0.4(1.45)	0.4(1.45)	0.4(1.45)	0.4(1.45)	0.4(1.45)	0.75(2.5)	0.75(2.5)	0.75(2.5)	0.75(2.5)	0.75(2.5)
	Burner blower (gas)	kW(A)	5.5(13.0)	5.5(13.0)	5.5(13.0)	7.5(15.8)	7.5(15.8)	7.5(15.8)	11.0(22.7)	11.0(22.7)	11.0(22.7)	11.0(22.7)	11.0(22.7)
Dimension	Length	mm	5,060	5,600	6,100	5,740	6,240	6,760	6,170	6,690	7,190	6,850	7,350
	Width	mm	3,080	3,080	3,080	3,400	3,400	3,400	4,180	4,180	4,180	4,590	4,590
	Height	mm	3,066	3,066	3,066	3,600	3,600	3,600	3,600	3,600	3,600	3,800	3,800
Rigging	Operating	ton	21.2	22.9	24.7	33.5	36.1	38.9	44.3	47.6	50.6	55.5	58.5
	Total shipping	ton	14.9	15.9	17.0	23.8	25.6	27.4	31.4	33.6	35.6	38.9	40.7
Flue connection size		mm	500x350	500x350	500x350	602x400	602x400	602x400	900x400	900x400	900x400	900x400	900x400
Clearance for tube removal		mm	4,600	5,200	5,700	5,200	5,700	6,200	5,700	6,200	6,700	6,200	6,700



Technical Data

Model Name: FTI-SDFA			005	006	007	008
Cooling capacity	RT		50	60	70	80
	kW		176	211	246	281
Heating capacity	103kcal/h		182	218	254	291
	kW		212	253	295	338
Chilled water data	Temperature	°C	12 → 7			
	Water flow rate	m ³ /h	30.3	36.3	42.4	48.4
	Pressure drop	mAq	3.0	3.3	2.4	2.5
	Connection size	A(mm)	80			
		B(inch)	3			
Hot water data	Temperature	°C	54 → 60			
	Water flow rate	m ³ /h	30.3	36.3	42.4	48.4
	Pressure drop	mAq	3.0	3.3	2.4	2.5
	Connection size	A(mm)	80			
		B(inch)	3			
Cooling water data	Temperature	°C	32 → 37.6			
	Water flow rate	m ³ /h	50	60	70	80
	Pressure drop	mAq	4.4	5.2	3.9	4.2
	Connection size	A(mm)	100			
		B(inch)	4			
Fuel (gas)	Cooling	Nm ³ /h	15.3	18.4	21.5	24.5
	Heating	Nm ³ /h	21.1	25.3	29.5	33.7
Electrical data	Source	V	3ø 220/380/440V 50Hz (60Hz)			
	Absorbent pump	kW(A)	1.2(4.1)	1.2(4.1)	1.2(4.1)	1.2(4.1)
	Refrigerant pump	kW(A)	0.2(1.1)	0.2(1.1)	0.2(1.1)	0.2(1.1)
	Purge pump	kW(A)	0.4(1.45)	0.4(1.45)	0.4(1.45)	0.4(1.45)
	Burner blower (gas)	kW(A)	0.37(1.0)	0.37(1.0)	0.74(2.3)	0.74(2.3)
	Control circuit	kW(A)	0.3 (0.5)			
	Total current	A	8.2	8.2	9.5	9.5
	Wire size	mm ²	4			
	Power	kVA	5.4	5.4	6.2	6.2
Dimension	Length	mm	1,976	1,976	2,480	2,480
	Width	mm	1,875	1,875	1,875	1,875
	Height	mm	1,852	1,852	1,852	1,852
Rigging	Operating	ton	3.2	3.4	3.8	4.0
	Total shipping	ton	2.9	3.1	3.5	3.7
Flue connection size		mm	190x100	190x100	270x150	270x150
Clearance for tube removal		mm	1,700	1,700	2,200	2,200

چیلر تراکمی هوا خنک اسکرال | Air Cooled Scroll Liquid Chiller

Cooling Only
Fin and Tube Condenser
DX Evaporator
Capacity : 10 - 120 RT



For more details
please scan the code

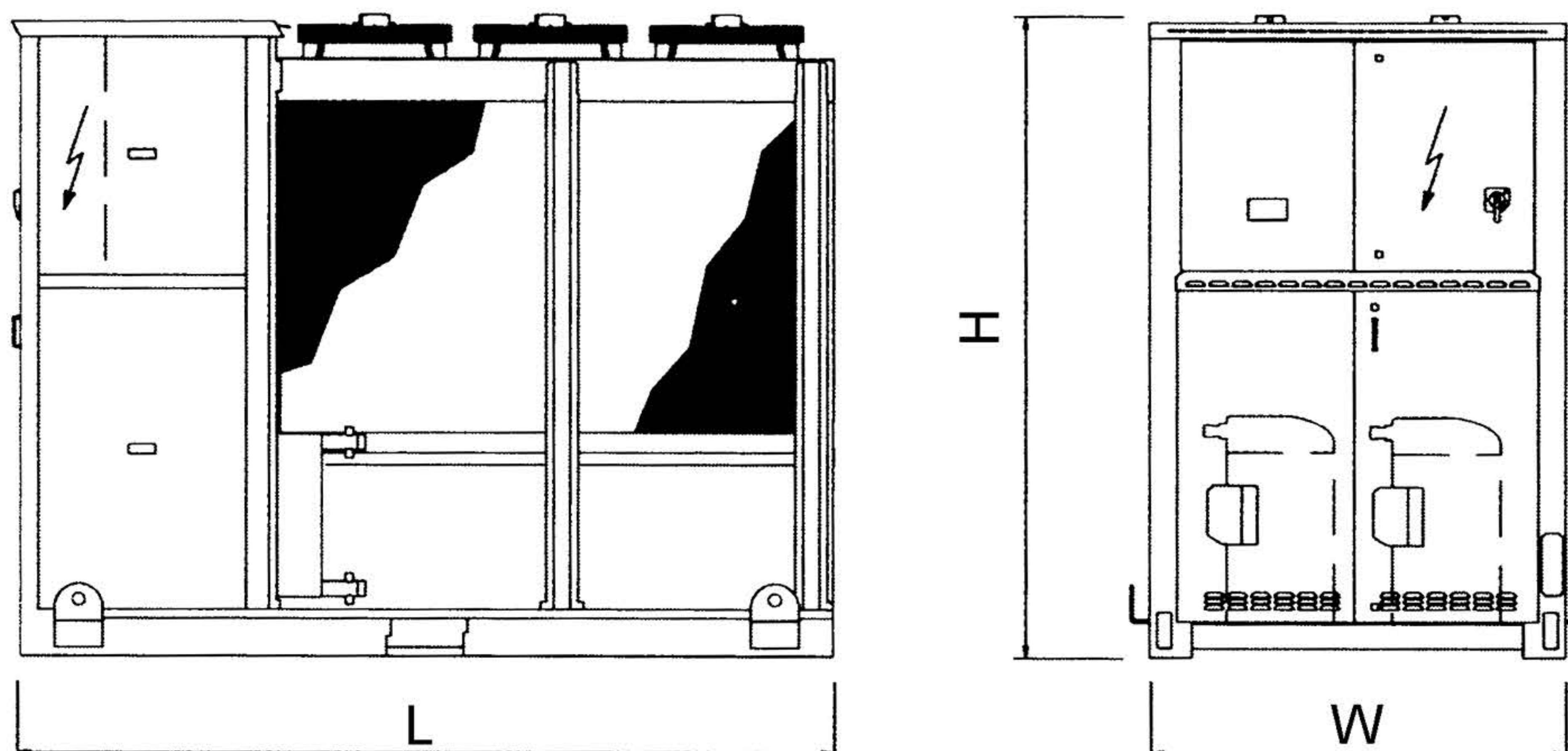


Product Detail

Air cooled water chillers are equipped with scroll compressors, aluminum fin and inner grooved copper tube condensers, dry expansion shell and tube evaporator and electronic expansion valve. Axial fans and v-type condensers are incorporated in their condensers. The chillers are designed and manufactured by F.T.I and suitable to be installed outdoor.

• چیلرهای هواخنک مجهز به کمپرسورهای اسکرال، کندانسورهای با فن آلومینیومی و لوله مسی با شیر داخلی، اواپراتور پوسته و لوله DX و شیر انبساط الکترونیکی می باشند. از فن های محوری و کوئل های V شکل در این کندانسورها استفاده شده است. چیلرها توسط شرکت فیدار تهویه ایرانیان طراحی و تولید شده اند و مناسب برای نصب در فضای خارج از ساختمان می باشند.

Dimension





Technical Data

Model (FTI-LCS)		10-2A	15-2A	20-2A	25-2A	30-4A	40-4A	50-4A	60-4A	80-4A	100-4A	120-4A
Compressor	No. of Compressors	2	2	2	2	4	4	4	4	4	4	4
	Motor HP(each comp)	5	7.5	10	12.5	7.5	10	12.5	15	20	25	30
	Steps of Capacity Control	2	2	2	2	4	4	4	4	4	4	4
Evaporator	No. of evaporators	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	Shell Nominal Diameter(inch)	8	8	8	8	12	12	12	16	16	16	16
	Water Volume(Gals)	21	28	35	44	50	75	93	109	152	185	218
	Water Inlet/Outlet Flange(inch)	2	2	2 1/2	2 1/2	3	3	3	3	4	4	4
Condenser	No. of Coils	2	2	2	2	2	2	4	4	4	8	8
	No. of Fans	2	2	4	4	6	6	6	6	6	8	8
	Fan Diam. (mm)	710	710	710	710	710	710	710	710	800	800	800
	Coil Rows	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4
	Fins Per Inch	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
	Fin Type	Al	Al	AL	Al	Al	Al	Al	Al	Al	AL	Al
Operating Charges	Oil (liters)	1.6	3.3	3.3	4	3.3	3.3	4	6.2	8	8	8.4
	Refrigerant R-410A (kg)	17	22	30	35	42	50	65	75	120	140	180
Operating Weight	Total Operating Weight (kg)	1000	1300	1400	1500	1800	2000	2200	2500	2800	3500	3800
Overall Dimension	L (Length) mm	1900	2400	2800	2800	3100	3400	3100	3400	3400	4600	4600
	W (Width) mm	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2400	2400	2500	2500	2500
	H (Height) mm	1720	2000	2000	2000	2100	2100	2460	2460	2460	2460	2500

چیلر تراکمی هوا خنک اسکرو | Air Cooled Screw Liquid Chiller

Cooling Only
Fin and Tube Condenser
DX Evaporator
Capacity : 50 - 280 RT



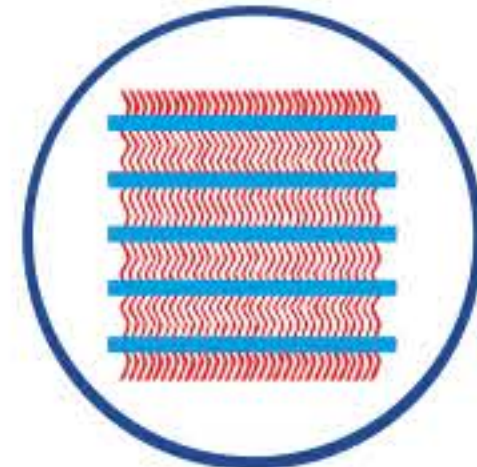
Cooling Only



Aircooled



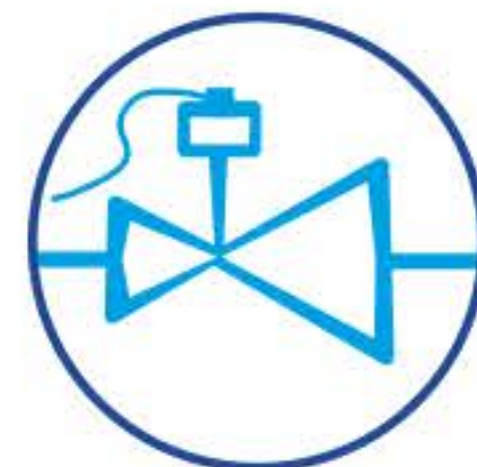
Screw

Fin & Tube
Condenser

Axial fan

Shell and Tube
DX Evaporator

R134a

Electrical
expansion
valveTropical
region

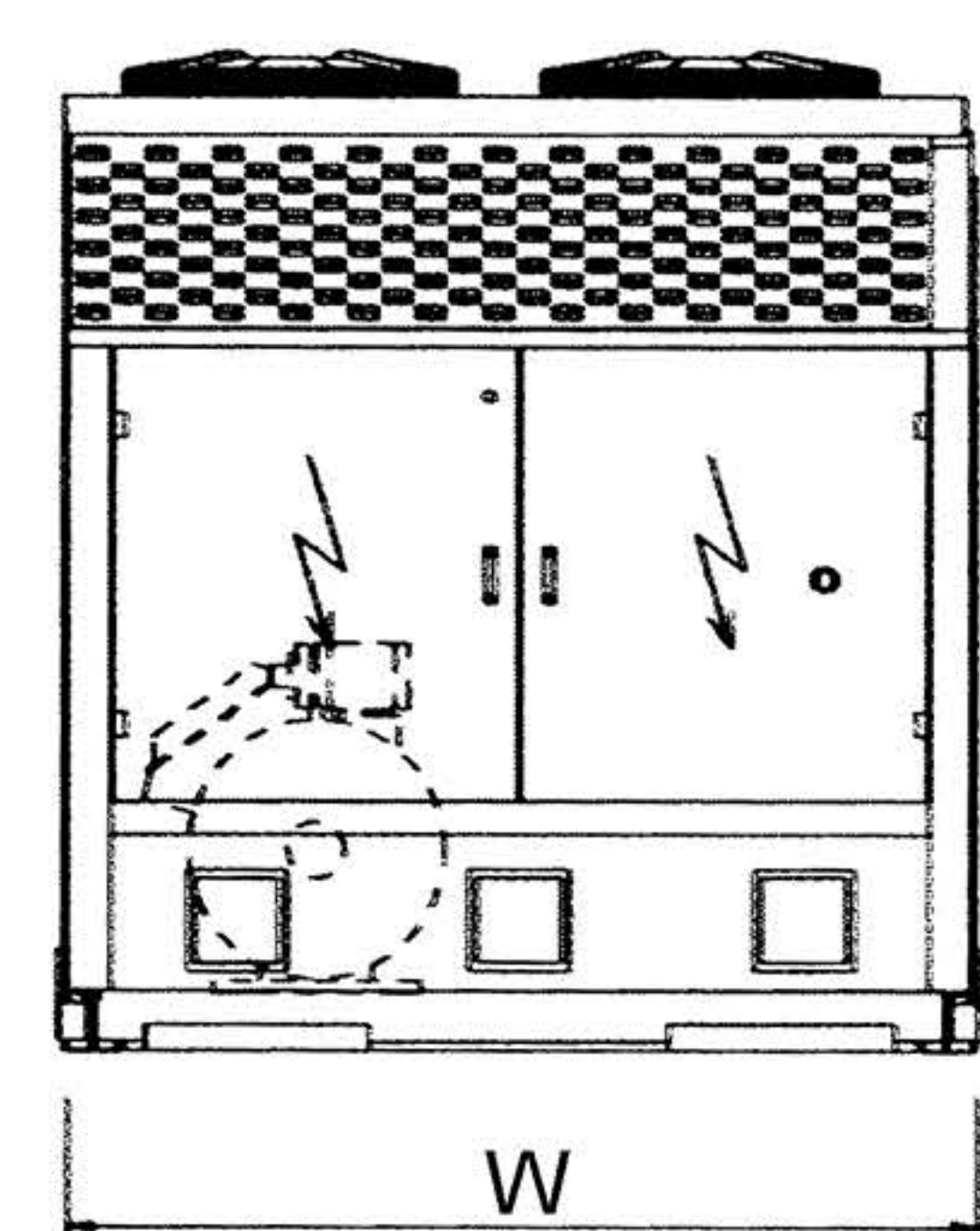
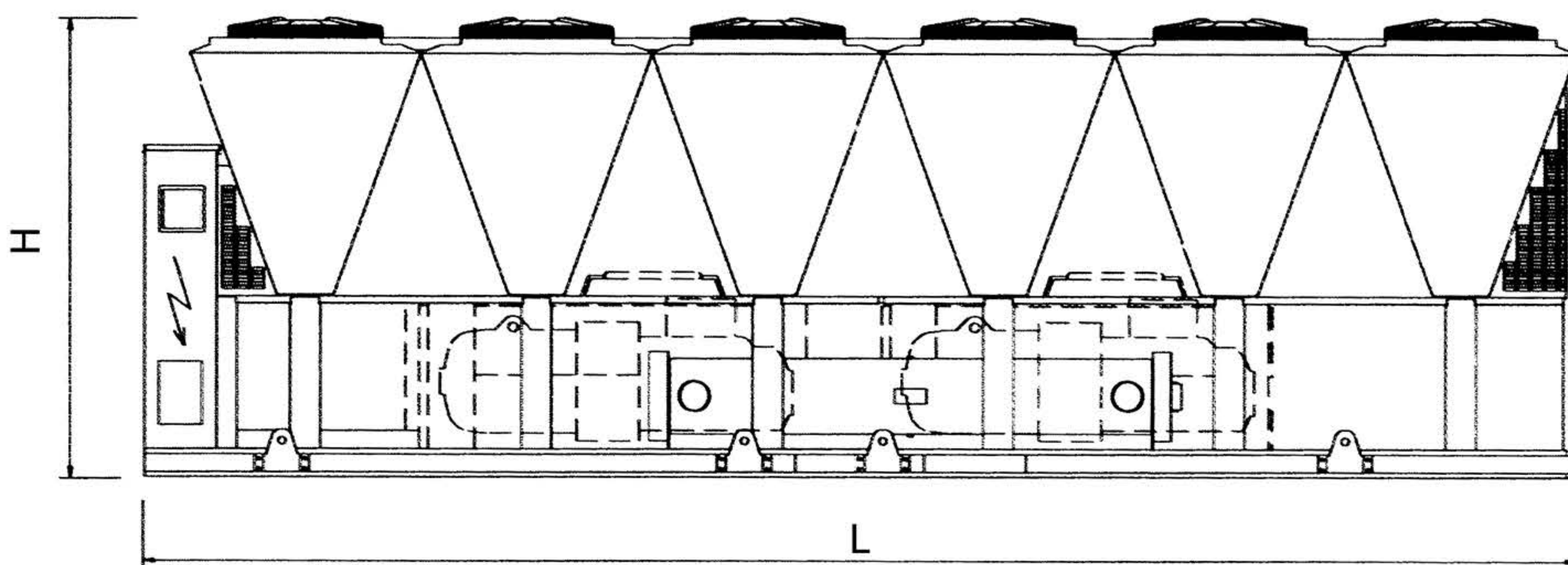
For more details
please scan the code

Product Detail

Air cooled water chillers are equipped with screw compressors, aluminum fin and inner grooved copper tube condensers, dry expansion shell and tube evaporator and electronic expansion valve. Axial fans and v-type condensers are incorporated in their condensers. The chillers are designed and manufactured by F.T.I and suitable to be installed outdoor.

• چیلرهای هواخنک مجهز به کمپرسورهای اسکرو، کندانسورهای با فین آلومینیومی و لوله مسی با شیر داخلی، اواپراتور پوسته و لوله DX و شیر انبساط الکترونیکی می باشند. از فن های محوری و کویل های V شکل در این کندانسورها استفاده شده است. چیلرها توسط شرکت فیدار تهویه ایرانیان طراحی و تولید شده اند و مناسب برای نصب در فضای خارج از ساختمان می باشند.

Dimension





Technical Data

Model (FTI-LCSC)		50-1A	60-1A	70-1A	80-1A	90-1A	100-2A	120-2A	140-2A	160-2A	180-2A	220-2A	250-2A	280-2A
Compressor	No. of Compressors	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2
	Motor HP (each comp)	50	60	70	80	90	50	60	70	80	90	110	125	140
	Capacity Control Steps %	3	3	3	3	3	6	6	6	6	6	6	6	6
Evaporator	No. of evaporators	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	Shell Outer Diameter (inch)	12	16	16	16	16	16	16	16	18	18	18	18	18
	Water in & out Flange (in)	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5	6	6	8
Condenser	No. of Coils	4	4	4	4	4	8	8	8	8	8	8	8	8
	No. of Fans	6	6	6	6	8	8	8	8	12	12	12	12	12
	Fan Model	710	710	800	800	800	800	800	800	800	800	800	910	910
	Coil Rows	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4
	Fin Per Inch	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
	Fin type	AL	AL	AL	AL	AL	AL	AL	AL	AL	AL	AL	AL	AL
Operating Charges	Oil (liters)	10	10	16	16	20	20	20	32	32	32	46	46	46
	Refrigerant (kg)	75	90	105	120	135	150	180	210	240	270	330	375	420
Operating Weight	Total Operating Weight (kg)	2400	2500	2800	2800	3400	3500	4800	5000	5800	6000	8000	8800	9000
Overall Dimension	L (Length) mm	3100	3100	3400	3400	4600	4600	5600	5600	6600	6600	6900	7500	7500
	W (Width) mm	2400	2400	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2600	2600	2600
	H (Height) mm	2600	2600	2600	2600	2700	2700	2700	2800	2800	2800	3200	3300	3300

Water Cooled Scroll Liquid Chiller | چیلر تراکمی آب خنک اسکرال

Cooling Only
Shell and Tube Condenser
DX Evaporator
Capacity : 10 - 100 RT



Cooling Only



Watercooled



Hermetic Scroll



Indoor Installation



Shell and Tube DX Evaporator



R22



R134a



Electrical expansion valve

For more details please scan the code

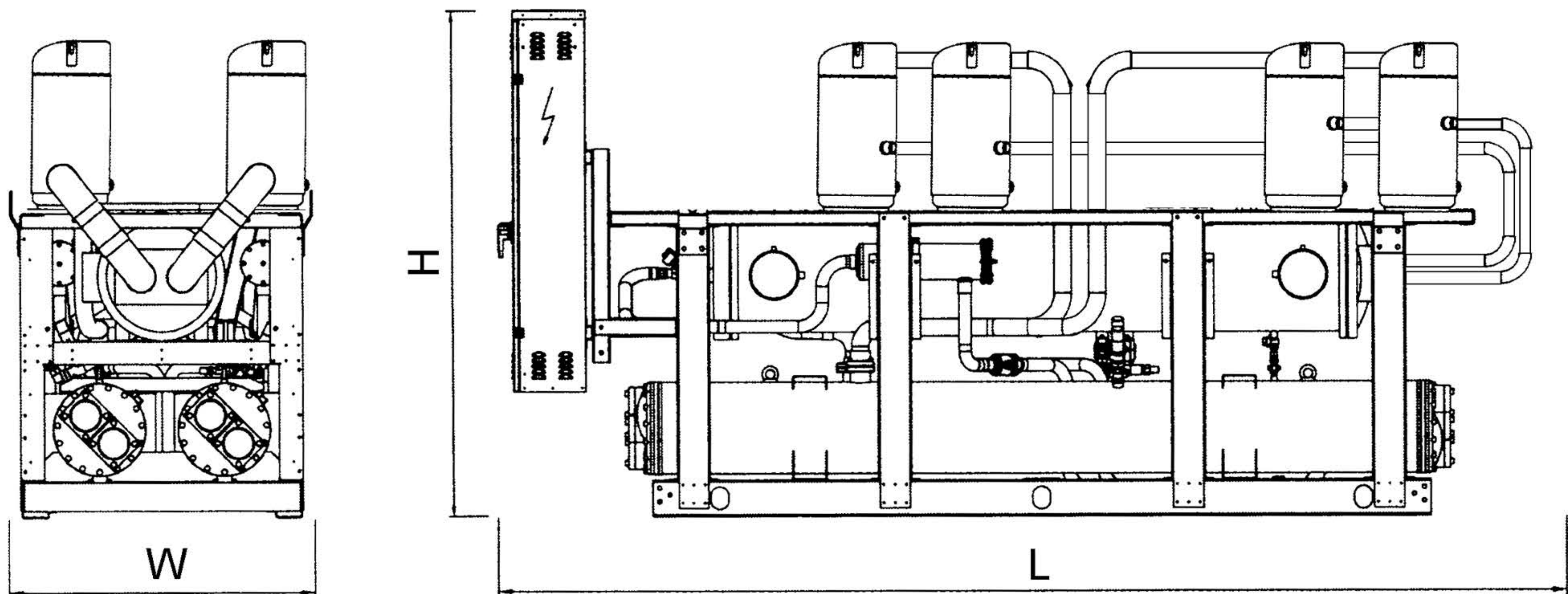


Product Detail

The new water cooled chillers equipped with dry expansion shell and tube evaporators, water cooled condensers, scroll compressors and electronic expansion valves. They are suitable to be used at dry environment and installed indoor. They are versatile, easy installation, low noise and low vibration.

• چیلر آب خنک مجهز به اواپراتور پوسته و لوله DX ، کندانسور پوسته و لوله، کمپرسور اسکرال و شیر انبساط الکترونیکی است. این چیلرها برای استفاده در مناطق با آب و هوای خشک و جهت نصب در موتورخانه می باشد. این چیلرها قابلیت تغییر کاربری و نصب آسان را دارد. سطح صدا و لرزش کم این چیلرها را متمایز کرده است.

Dimension





Technical Data

Model (FTI-LCS)		10-2W	15-2W	20-2W	25-2W	30-4W	40-4W	50-4W	60-4W	80-4W	100-4W
Compressor	No. of Compressors	2	2	2	2	4	4	4	4	4	4
	Motor HP (each comp)	5	7.5	10	12.5	7.5	10	12.5	15	20	25
	Rated Load Amp (Name Plate)	12	17	22	27	17	22	27	37	39	50
Evaporator	Evaporator Quantity x Type	1 x Single Circuit CBE Stainless-Steel Brazed Plate									
	Evaporator Water Flow GPM	21	30	42	51	59	83	103	122	160	197
	Evaporator Water Pressure Drop Ft w	5.7	7.6	6	6.4	4.6	7.2	9.9	11.7	13	16.4
	Water in & out Flange (in)	2 ½	2 ½	2 ½	2 ½	3	3	3	3	3	3
Condenser	Condenser Quantity x Type	1x Shell & Tube									
	Condenser Water Flow GPM	21	30	42	51	73	101	126	150	196	240
	Condenser Water Pressure Drop Ft w	2	1.9	3.6	3.2	1.9	3.6	3.2	4.6	3.8	5.8
	Water in & out Flange (in)	2 ½	2 ½	2 ½	2 ½	2 ½	2 ½	2 ½	2 ½	3	3
Refrigerant and Oil	R22 with Mineral Oil (R407C with Ester Oil as Option)										
Operating Weight	Total Operating Weight (kg)	565	590	620	680	1180	1240	1300	1350	1800	2000
Overall Dimension	L (Length) mm	2300	2300	2300	2300	2400	2400	2400	2400	2575	2575
	W (Width) mm	700	700	700	700	950	950	950	950	1100	1100
	H (Height) mm	1410	1410	1410	1410	1410	1410	1410	1410	1500	1500

Water Cooled Screw Liquid Chiller | چیلر تراکمی آب خنک اسکرو

Cooling Only
Shell and Tube Condenser
DX Evaporator
Capacity : 50 - 560 RT



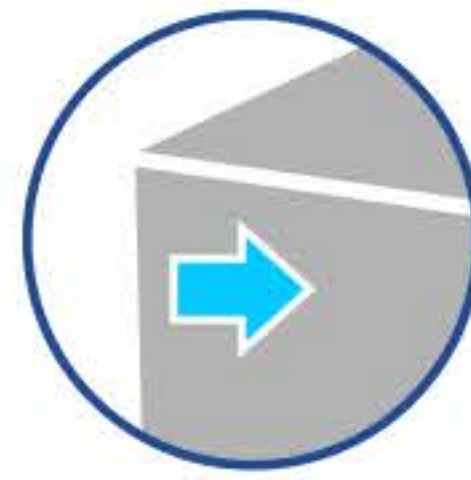
Cooling Only



Watercooled



Screw



Indoor Installation



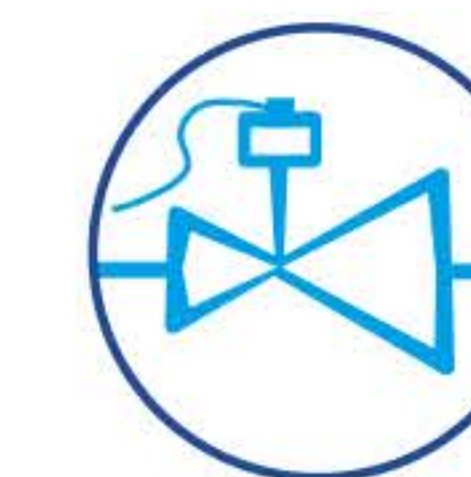
Shell and Tube DX Evaporator



R22



R134a



Electrical expansion valve

For more details please scan the code

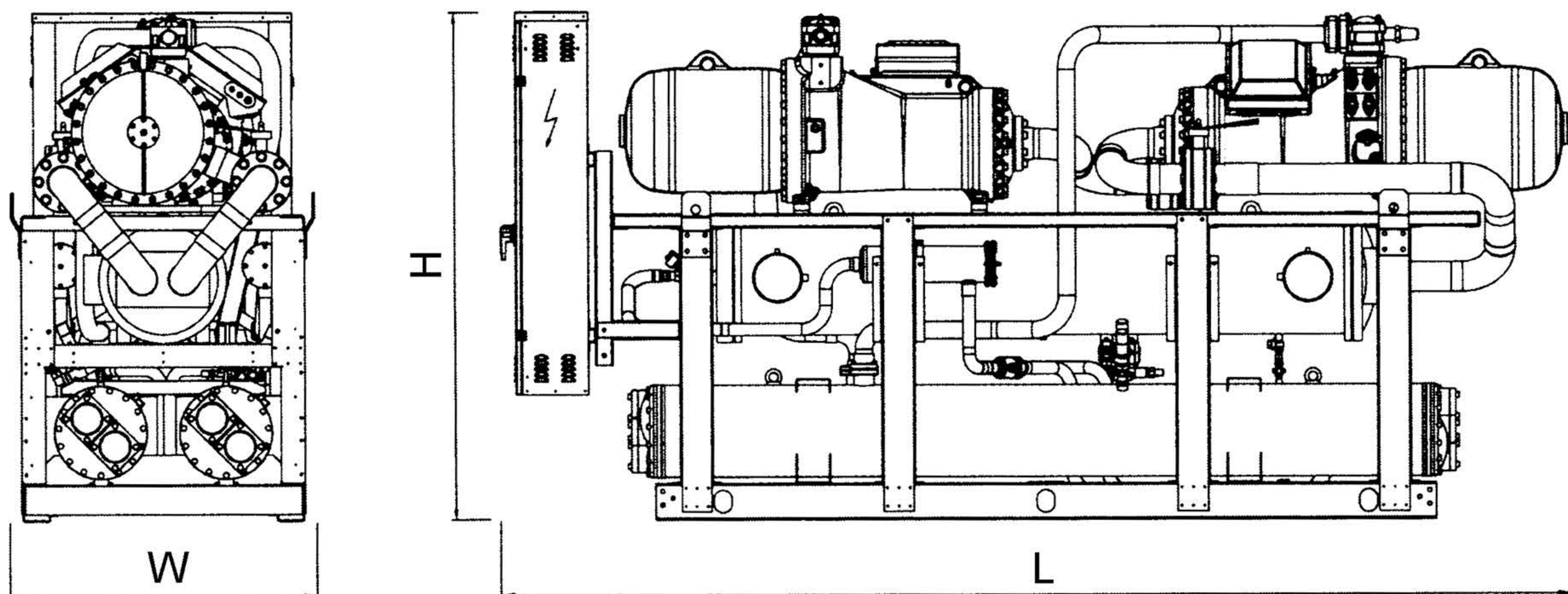


Product Detail

The new water cooled chillers equipped with dry expansion shell and tube evaporators, water cooled condensers, screw compressors and electronic expansion valves. They are suitable to be used at dry environment and installed indoor. They are versatile, easy installation, low noise and low vibration.

• چیلر آب خنک مجهز به اواپراتور پوسته و لوله DX ، کندانسور پوسته و لوله، کمپرسور اسکرو و شیر انبساط الکترونیکی است. این چیلرها برای استفاده در مناطق با آب و هوای خشک و جهت نصب در موتورخانه می باشد. این چیلرها قابلیت تغییر کاربری و نصب آسان را دارد. سطح صدا و لرزش کم این چیلرها را متمایز کرده است.

Dimension





Technical Data

Model (FTI-LCSC)		50-1W	60-1W	70-1W	80-1W	90-1W	110-1W	125-1W	140-1W
Compressor	No. of Compressors	1	1	1	1	1	1	1	1
	Motor HP (each comp)	50	60	70	80	90	110	125	140
	Rated Load Amp (Name Plate)	54	66.4	78.9	89	98.6	122.1	140.1	169.3
Evaporator	Evaporator Quantity x Type	1 x Single Circuit Shell & Tube							
	Evaporator Water Flow GPM	95	118	140	161	183	231	262	299
	Evaporator Water Pressure Drop Ft w	8.7	10.8	12.9	14.7	16.7	21.1	24.0	27.4
	Water in & out Flange (in)	3	3	4	4	4	5	5	5
Condenser	Condenser Quantity x Type	1x Shell & Tube							
	Condenser Water Flow GPM	119	147	175	201	228	288	327	374
	Condenser Water Pressure Drop Ft w	11.5	14.2	16.9	19.4	22.1	27.9	31.6	36.1
	Water in & out Flange (in)	3	3	4	4	4	5	5	5
Refrigerant and Oil	R22 with Mineral Oil (R407C with Ester Oil as Option)								
Operating Weight	Total Operating Weight (kg)	1089	1120	1486	1646	1741	2376	2420	2652
Overall Dimension	L (Length) mm	3540	3540	3590	3590	3590	3640	3640	3940
	W (Width) mm	1380	1380	1430	1430	1430	1480	1480	1480
	H (Height) mm	1300	1300	1400	1400	1400	1600	1600	1600



Technical Data

Model (FTI-LCSC)		100-2W	120-2W	140-2W	160-2W	180-2W	220-2W	250-2W	280-2W
Compressor	No. of Compressors	2	2	2	2	2	2	2	2
	Motor HP (each comp)	50	60	70	80	90	110	125	140
	Rated Load Amp (Name Plate)	108	132.8	157.8	178	197.2	244.2	280.2	338.6
Evaporator	Evaporator Quantity x Type	1 x Double Circuit Shell & Tube							
	Evaporator Water Flow GPM	190	235	280	321	365	461	523	598
	Evaporator Water Pressure Drop Ft w	11.9	14.7	17.5	20.1	22.8	28.8	32.7	37.4
	Water in & out Flange (in)	4	5	5	5	5	6	6	8
Condenser	Condenser Quantity x Type	2x Shell & Tube							
	Condenser Water Flow GPM	237	294	350	401	456	576	654	747
	Condenser Water Pressure Drop Ft w	9.5	11.8	14.0	16.1	18.3	23.1	26.2	29.9
	Water in & out Flange (in)	3	4	4	4	4	4	4	4
Refrigerant and Oil	R22 with Mineral Oil (R407C with Ester Oil as Option)								
Operating Weight	Total Operating Weight (kg)	2067	2142	2881	3201	3564	5024	5214	5341
Overall Dimension	L (Length) mm	3540	3540	3890	4090	4090	4640	4640	5640
	W (Width) mm	1450	1450	1500	1500	1600	1600	1600	1850
	H (Height) mm	1520	1580	1670	1670	1750	1880	1880	1700



Technical Data

Model (FTI-LCSC)		150-3W	180-3W	210-3W	240-3W	270-3W	330-3W	375-3W	420-3W
Compressor	No. of Compressors	3	3	3	3	3	3	3	3
	Motor HP (each comp)	50	60	70	80	90	110	125	140
	Rated Load Amp (Name Plate)	162	199.2	236.7	267	295.8	366.3	420.3	507.9
Evaporator	Evaporator Quantity x Type	1 x Double Circuit Shell & Tube							
	Evaporator Water Flow GPM	290	360	428	491	558	704	799	912
	Evaporator Water Pressure Drop Ft w	17	19.4	18	17.9	14.2	20	*	*
	Water in & out Flange (in)	5	6	6	6	6	6	8	8
Condenser	Condenser Quantity x Type	3x Shell & Tube							
	Condenser Water Flow GPM	349	431	512	589	667	836	952	1083
	Condenser Water Pressure Drop Ft w	6.7	8.7	6.8	8.3	10.2	15	*	*
	Water in & out Flange (in)	3	3	3	3	4	4	6	6
Refrigerant and Oil	R22 with Mineral Oil (R407C with Ester Oil as Option)								
Operating Weight	Total Operating Weight (kg)	2673	2925	4143	4357	4517	6032	6258	6519
Overall Dimension	L (Length) mm	3650	3650	3650	4650	4650	5200	5200	5345
	W (Width) mm	1600	1600	1750	1750	1800	1900	1900	2100
	H (Height) mm	2100	2100	2200	2200	2250	2600	2600	2750



Technical Data

Model (FTI-LCSC)		200-4W	240-4W	280-4W	320-4W	360-4W	440-4W	500-4W	560-4W
Compressor	No. of Compressors	4	4	4	4	4	4	4	4
	Motor HP (each comp)	50	60	70	80	90	110	125	140
	Rated Load Amp (Name Plate)	216	265.6	315.6	356	394.4	488.4	560.4	677.2
Evaporator	Evaporator Quantity x Type	1 x Double Circuit Shell & Tube			2 x Double Circuit Shell & Tube				
	Evaporator Water Flow GPM	386	480	571	654	744	934	1065	1216
	Evaporator Water Pressure Drop Ft w	16.6	17.1	29.6	37	14.2	16.7	*	*
	Water in & out Flange (in)	6	6	6	5	6	6	6	6
Condenser	Condenser Quantity x Type	4 x Shell & Tube							
	Condenser Water Flow GPM	465	575	682	785	889	1114	1269	1444
	Condenser Water Pressure Drop Ft w	6.5	8.5	6.5	6.7	8.2	8.1	*	*
	Water in & out Flange (in)	3	3	3	3	4	4	5	5
Refrigerant and Oil	R22 with Mineral Oil (R407C with Ester Oil as Option)								
Operating Weight	Total Operating Weight (kg)	4172	4533	5787	6402	7128	9638	10016	10270
Overall Dimension	L (Length) mm	4700	4700	4700	3700	3700	5050	5050	5050
	W (Width) mm	1420	1420	1670	1670	1820	2170	2170	2170
	H (Height) mm	2100	2100	2150	2150	2200	2750	2750	2750



Technical Data

Model (FTI-RTP)		5-1	8-1	10-1	15-1	20-1	25-1	30-1	35-1	40-1
Compressor	No. of Compressors	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	Motor KW (each comp)	3.4	6.3	8.5	11.2	12.7	16.4	20.0	25.4	30.1
	Rated AMPs	6.8	11.9	15.6	21.2	23.3	29.2	33.7	46.0	50.9
Evaporator	No. of rows	4	4	4	4	4	4	4	4	4
	Fins per Inch	8	8	8	8	8	8	8	8	8
	Tube O.D (in)	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8
	Total Face Area (sq.ft)	4	6.4	8.0	12	16	20	23.4	28.0	32.0
Condenser	Type	Fin & Tube								
	Qty.	1	1	2	2	2	2	2	2	2
	Air Flow Rate (x10 ³ m ³ /hr)	10.88	12.65	12.98	12.3	13.60	19.25	18.85	20.4	21.6
Fan	Number	1	1	1	1	1	1	2	2	2
	Size (in)	13	14	14	16	17	19	17	17	17
	Nominal CFM	2000	3200	4000	6000	8000	10000	12000	14000	16000
Operating Weight	Total Operating Weight (kg)	341	420	492	559	631	686	745	872	969
Overall Dimension	L (Length) mm	2800	2800	2800	3350	3600	3800	4000	4000	4250
	W (Width) mm	1200	1400	1450	1700	1800	2100	2150	2100	2250
	H (Height) mm	1300	1400	1600	1800	2200	2200	2200	2700	2750

Model (FTI-RTP)		10-2	15-2	20-2	30-2	40-2	50-2	60-2	70-2	80-2
Compressor	No. of Compressors	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	Motor KW (each comp)	6.8	12.6	17.0	22.4	25.4	32.8	40.0	50.8	60.2
	Rated AMPs	13.6	23.8	31.2	42.2	46.6	58.4	67.4	92.0	101.8
Evaporator	No. of rows	4	4	4	4	4	4	4	4	4
	Fins per Inch	8	8	8	8	8	8	8	8	8
	Tube O.D (in)	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8
	Total Face Area (sq.ft)	8.0	12.0	16.0	24.0	32.0	40.0	48.0	57.6	62.0
Condenser	Type	Fin & Tube								
	Qty.	2	2	2	2	2	2	2	4	4
	Air Flow Rate (x10 ³ m ³ /hr)	12.98	13.70	14.60	15.84	15.84	16.30	16.30	23.40	23.40
Fan	Number	1	1	1	2	2	2	2	2	2
	Size (in)	14	16	17	17	17	17	19	22	22
	Nominal CFM	4000	6000	8000	12000	16000	20000	24000	28000	32000
Operating Weight	Total Operating Weight (kg)	670	920	1100	1230	1400	1550	1780	2100	2300
Overall Dimension	L (Length) mm	2850	2900	3600	3800	4150	5300	5300	5450	5450
	W (Width) mm	1500	1650	1800	2000	2300	2450	2800	3250	3400
	H (Height) mm	1550	2000	2250	2400	2700	3000	3000	3000	3000

Air Cooled Mini CHiller | مینی چیلر هواخنک

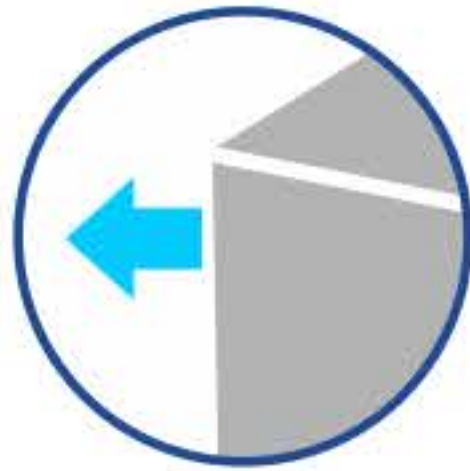
Air Cooled Chiller
Cooling Only
Fin and Tube Condenser
Shell & Tube / Braze Plate Heat Exchanger
Capacity : 3 - 7 RT



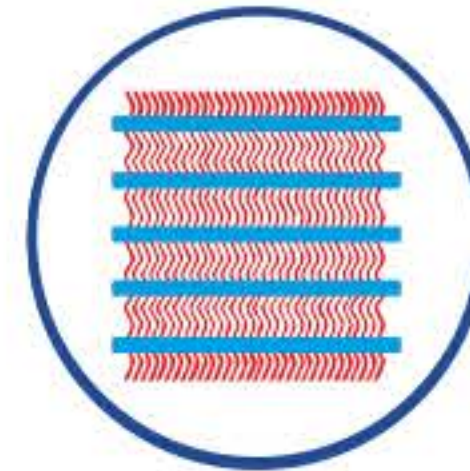
Cooling Only



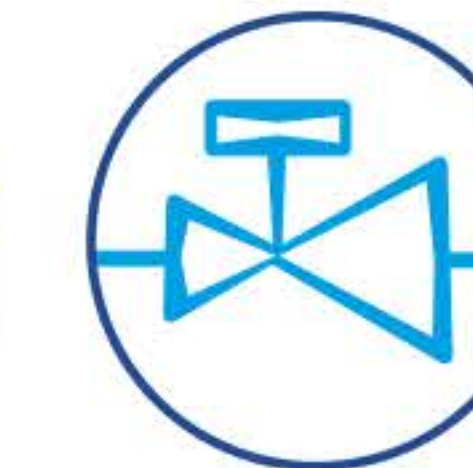
Aircooled

Outdoor
Installation

Hermetic Scroll

Fin & Tube
Condenser

Axial fan

Brazed plate
evaporatorR410A
& R22Thermal
expansion
valveTropical
region

For more details
please scan the code

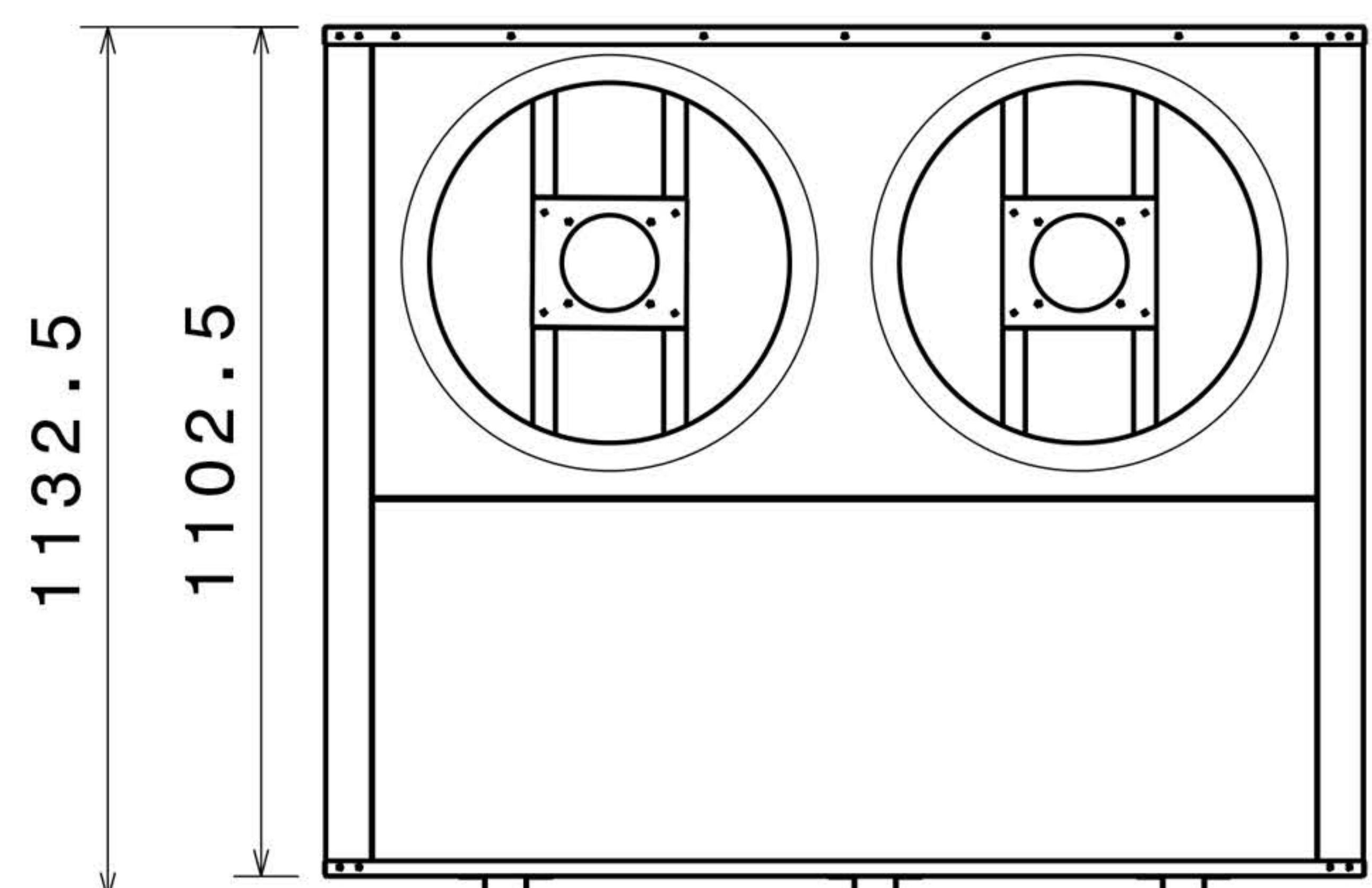
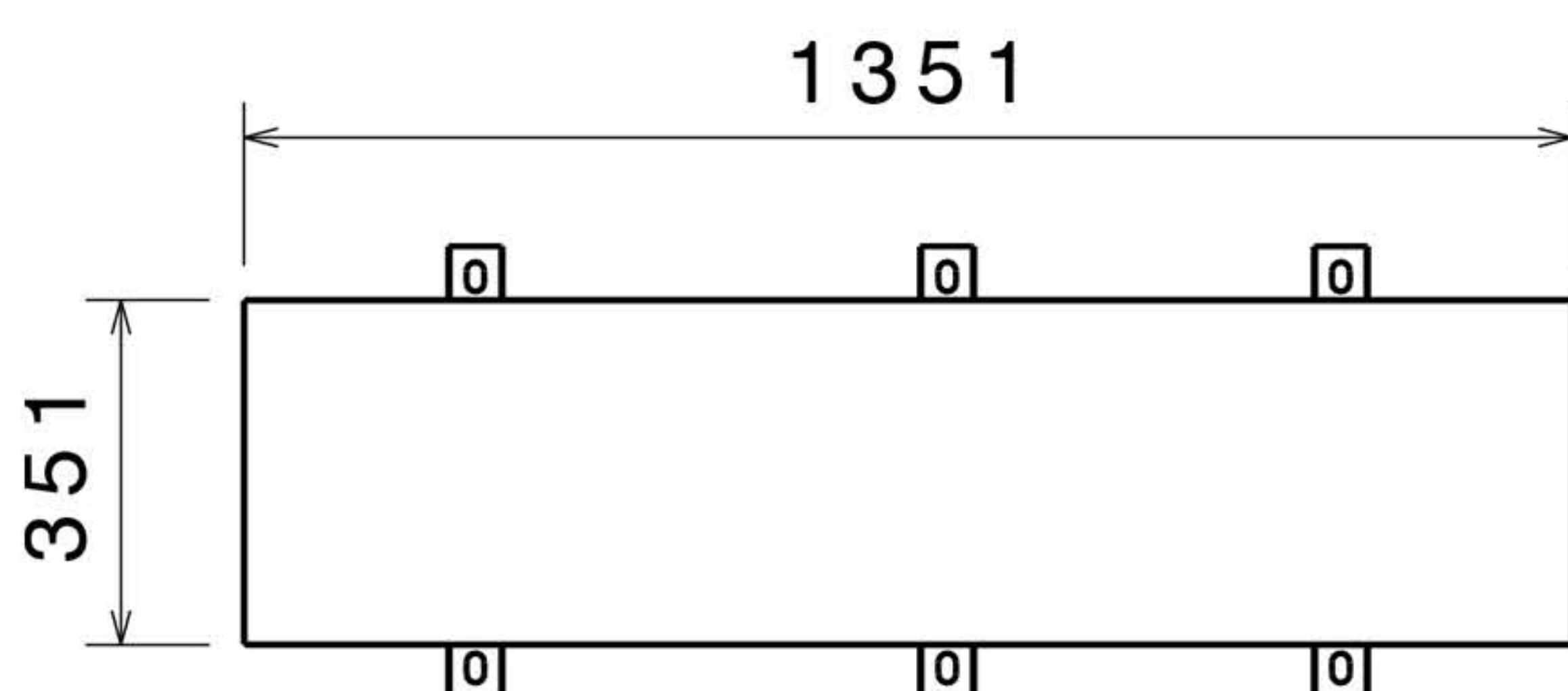


Product Detail

New air cooled mini chillers equipped with scroll compressors, shell and tube and brazed plate heat exchanger satisfy the exact cooling requirements of residential, small and medium size application. They can be used to provide fan coil units with chilled water. High ambient temperature chillers cause them to be used in tropical regions.

• محصول جدید ما مینی چیلرهای هوا خنک مجهز به کمپرسورهای اسکرال، اواپراتور شل اند تیوب یا صفحه ای می باشند که قادر به سازگار شدن با بار سرمایی دقیق مراکز مسکونی و کاربردهای کوچک و متوسط می باشد. مینی چیلرها می توانند آب سرد فن کویل ها را تامین کنند. این مینی چیلرها با توجه به نوع طراحی شان قابلیت استفاده در مناطق گرم حاره ای را دارد.

Dimension





Technical Data

Model (FTI-MCH)		3A-P	5A-P
Cooling Capacity	KW	11	17.6
C.O.P		3.2	3.2
Power Input	V/Ph./Hz	380-3-50	380-3-50
Compressor	Type	Copeland Zr48	Copeland Zr72
	Quantity	1	1
	Power of Each Comp.(HP)	4	6
Condenser	Type	Fin-Coil	Fin-Coil
Fan	Quantity of Fan	2	2
	Total Air Flow (M3/hr.)	11000	11000
	Type	Mega	Mega
Evaporator	Type	Brazed Plate Heat Exchanger	Brazed Plate Heat Exchanger
	Water Flow (M3/hr.)	2	3.5
Ref	Type	R22	R22
Control	Type	F.T.I AT97(microprocessor)	F.T.I AT97(microprocessor)
Dimension	D (mm)	339	339
	W (mm)	947	947
	H (mm)	1220	1220
Operation Weight	Kg	~150	~150
Water Inlet Temperature	C	12	12
Water Outlet Temperature	C	7	7

Model (FTI-MCH)		3A-SH	5A-SH
Cooling Capacity	KW	11	17.6
C.O.P		3.2	3.2
Power Input	V/Ph./Hz	380-3-50	380-3-50
Compressor	Type	Copeland Zr48	Copeland Zr72
	Quantity	1	1
	Power of Each Comp. (HP)	4	6
Condenser	Type	Fin-Coil	Fin-Coil
Fan	Quantity of Fan	2	2
	Total Air Flow (M3/hr.)	11000	11000
	Type	Mega	Mega
Evaporator	Type	Shell & Tube	Shell & Tube
	Water Flow (M3/hr.)	2	3.5
Ref	Type	R22	R22
Control	Type	F.T.I AT97(microprocessor)	F.T.I AT97(microprocessor)
Dimension	D (mm)	351	351
	W (mm)	1351	1351
	H (mm)	1133	1133
Operation Weight	Kg	~170	~170
Water Inlet Temperature	C	12	12
Water Outlet Temperature	C	7	7

Ducted Split | داکت اسپلیت

Cooling and Heating
Indoor Installation
Capacity : 24000 - 60000 BTU/hr.



Cooling and heating



Hydronic



Indoor Installation

For more details
please scan the code

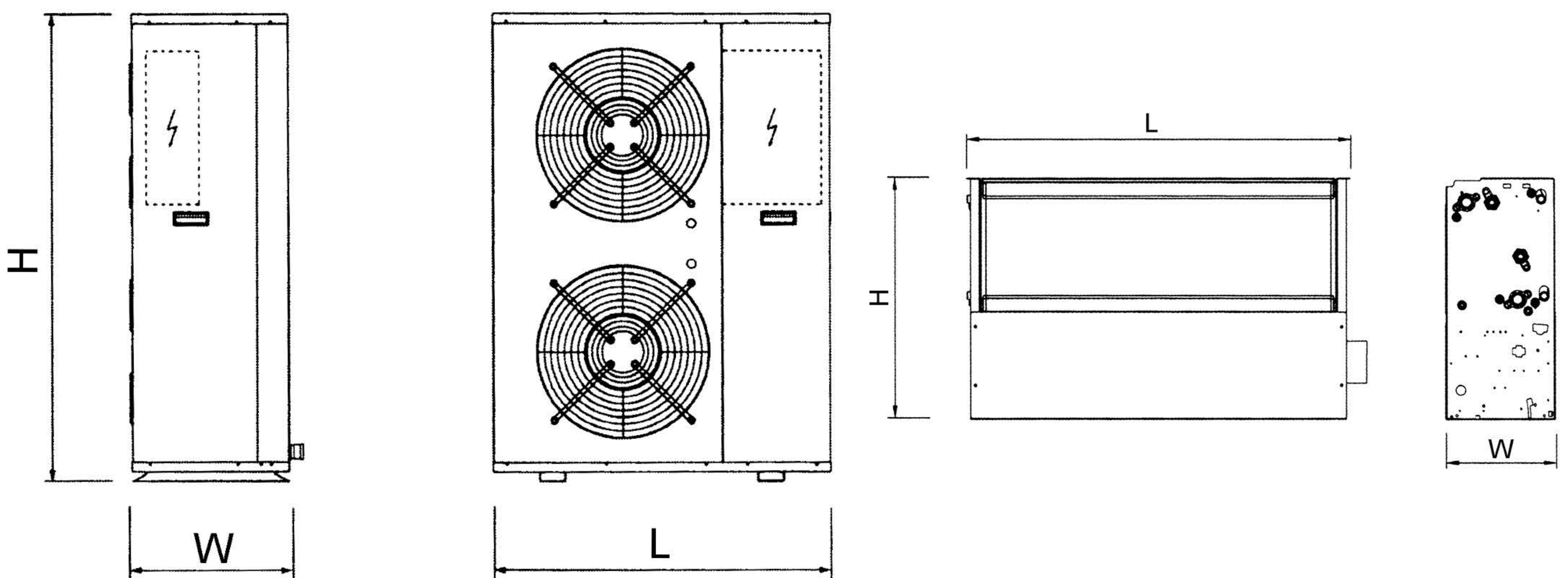


Product Detail

Ducted split systems are one of the most common cooling and heating systems in apartments. Chilled air is supplied in the summer and Heated air in the winter through ducts located in the drop ceiling to provide thermal comfort throughout the building as determined by the thermostat. Essentially, ducted systems are much quieter and more efficient when they are operating. This makes the ducted systems ideal for long-term residents.

• داکت اسپلیت بدون شک یکی از محبوب ترین سیستم های سرمایشی و گرمایشی بشمار میرود. هوای سرد در تابستان و هوای گرم در زمستان توسط یونیت داخلی که معمولا در فضای سقف کاذب تعبیه شده تامین گردیده و توسط سیستم کانال و دریچه های تعبیه شده در فضاهای مختلف توزیع میگردد ، میزان حرارت و برودت تولید شده با استفاده از ترموستات های دیواری کنترل میگردد. صدای کمتر و راندمان بالاتر باعث گردیده این سیستم گزینه ای ایده آل برای استفاده طولانی مدت در فضاهای مختلف باشد.

Dimension





Technical Data

Model (FTI-DS) – Indoor Unit		241	361	481	601
Capacity	BTU	24000	36000	48000	60000
Power	V-HZ-Ø	220-240-50-1	220-240-50-1	220-240-50-1	380-415-50-3
Current	A	11	13	16	21
Sound Level	Db(a)	55	60	70	70
Piping Size	Inch	5/8-3/8	3/4 x 3/8	3/4 x 1/2	3/4-1/2
Max Height Piping	M	20	20	30	30
Max Length Piping	M	30	30	50	50
Contol Cable	mm ²	3x1/5	3x1/5	3x1/5	3x1/5
Power Cable	mm ²	3x2/5	3x4	5x4	5x4
Weight	Kg	70	77	90	100
Dimension	W	94	94	94	94
	D	34	34	34	34
	H	69	79	125	125

Model (FTI-DS) –Outdoor Unit		241	361	481	601
Capacity	BTU	24000	36000	48000	60000
Power	V-HZ-Ø	220-240-50-1	220-240-50-1	220-240-50-1	220-240-50-1
Current	A	2/5	2/5	2/5	2/5
Sound Level	Db(a)	43	43	48	48
Piping Size	Inch	5/8-3/8	3/8 x 3/4	3/4 x 1/2	3/4 x 1/2
Max Height Piping	M	20	20	30	30
Max Length Piping	M	30	30	50	50
Contol Cable	mm ²	3x1/5	3x1/5	3x1/5	3x1/5
Thermostate Cable	mm ²	6x1	6x1	6x1	6x1
Weight	Kg	30	30	40	40
Dimension	W	900	1000	1300	1300
	D	700	700	800	800
	H	300	300	400	400

Ducted Fan Coil Unit | فن کویل کانالی

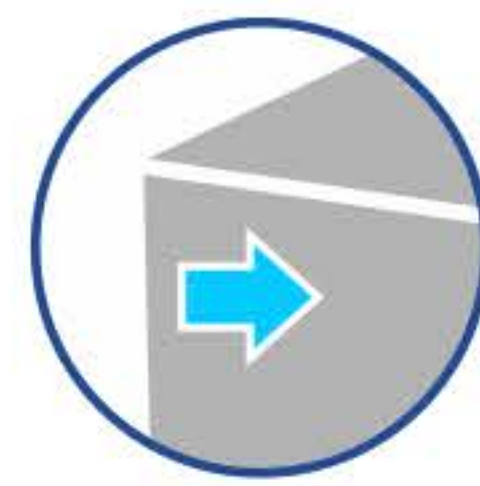
Ducted Type Fan Coil Indoor Installation
Cooling and Heating
Capacity : 800 - 2000 CFM



Cooling and heating



Hydronic



Indoor Installation

For more details
please scan the code

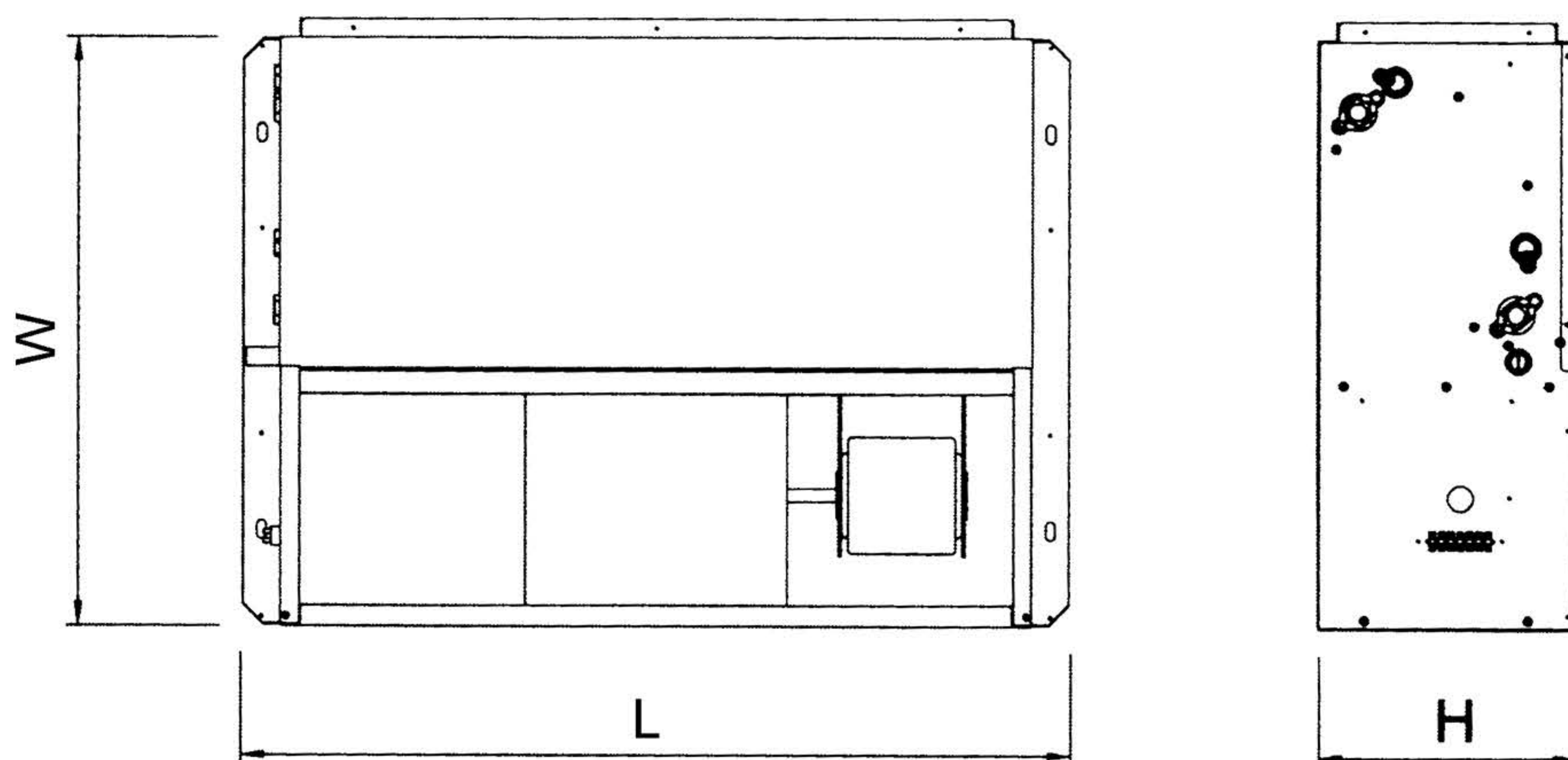


Product Detail

- New Ducted fan coil series are manufactured with high static pressure. They are designed to be used in residential and commercial environment. This type of fan coils cover air flow ranges from 200 to 1200 CFM. 3 speed low noise fans can provide more control on cooling and heating capacity, reduce energy cost and make comfortable environment for residence.

- فن کویل های کانالی سری جدید با فشار استاتیک بالا طراحی و ساخته شده اند. این فن کویل ها برای مقاصد مسکونی و محیط های تجاری مورد استفاده قرار می گیرند و قابلیت تامین هوا از 200 تا 1200 فوت مکعب در دقیقه را دارا می باشند. فن کویل های سه سرعتی قادر به کنترل دقیق روی سرمایش و گرمایش هستند.

Dimension





Technical Data

Model (FTI-DFC)		80	100	120	140	160	180	200
Air Flow Rate	Max (CFM)	950	1150	1350	1550	1750	1950	2150
	Mid (CFM)	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000
	Min (CFM)	650	850	1050	1250	1450	1650	1850
Cooling	Capacity BTU	26100	33000	39400	48600	57600	64800	71500
	Inlet & Outlet Water (°F)	44.6						
	Inlet Air (DB/WB °F)	80						
	Outlet Air (DB/WB °F)	67						
Heating	Capacity BTU	68100	84200	101600	120100	138500	154700	170100
	Inlet Air (DB/WB °F)	158						
	Outlet Air (DB/WB °F)	80						
Coil	Type	Copper tubes / Blue & Silver fin						
	Pressure (bar)	8						
	Flow Rate (GPM)	6	7	8	10	12	13	14
	Type	90 Deg.						
	rows	4 x 12						
	Fin per Inch	12						
	Dimension (mm)	500 x 305	600 x 305	700 x 305	800 x 305	900 x 305	1050 x 305	1200 x 305
	Tube Type	Copper						
	Tube Size (in)	3/8						
Fan	Type	Hermetic aluminum shell in 7 speed						
	IP	Level B						
	Number	1						
	Power (w)	80	130	130	160	160	180	250
	Number of Fan	2	2	2	2	2	2	2
	Fan Material	Galvanize						
Sound Power	Db	35	40	45	45	45	48	48
Air Vent	Type	Inlet Valve						
Connection	Size (in)	1						
Air Filter	Type	Washable						
Dimension	L (cm)	65	75	85	95	105	120	135
	W (cm)	90						
	H (cm)	35						
Weight	Kg	~35	~45	~55	~65	~75	~85	~95

Concealed Ceiling Fan Coil Unit | فن کویل سقفی توکار

Concealed Ceiling Type Fan Coil Indoor Installation

Cooling and Heating

Capacity : 200 - 1000 CFM



Cooling and heating



Hydronic



Super Low Noise



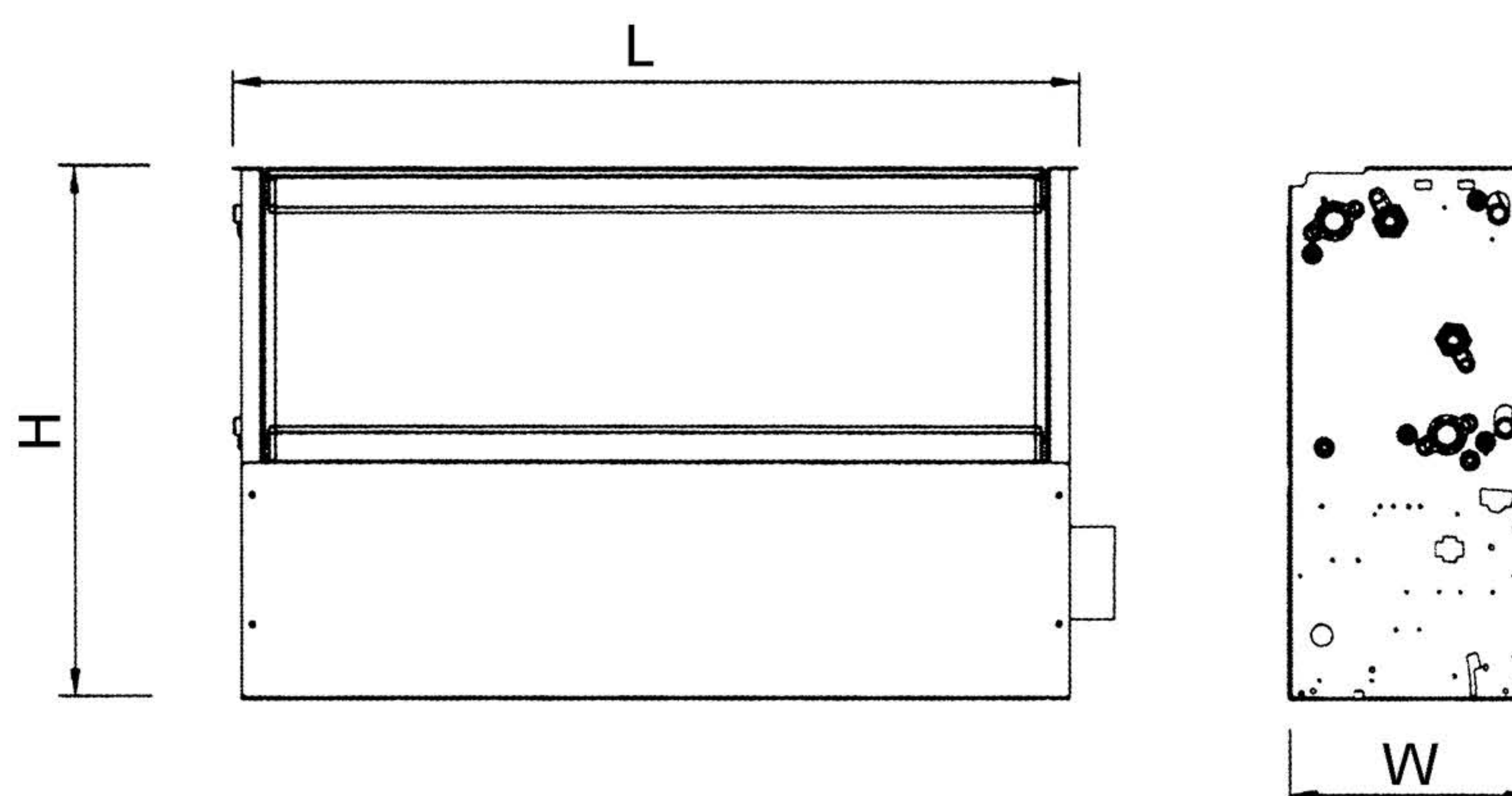
For more details
please scan the code

Product Detail

New fan coil series 2-pipe systems manufactured by Fidar Tahviah are designed to be used in residential and commercial environment. 3 speed low noise fans can provide more control on cooling and heating capacity, reduce energy cost and make comfortable environment for residence.

• فن کویل های سری جدید به صورت ۲ لوله‌ای طراحی و ساخته شده‌اند. این فن کویل ها برای مقاصد مسکونی و محیط‌های تجاری مورد استفاده قرار می‌گیرند. فن کویل های سه سرعت قادر به کنترل دقیق روی سرمایش و گرمایش هستند. این سری همچنین به دلیل دقت زیاد قادر به کاهش مصرف انرژی و همچنین تأمین محیطی راحت و مناسب برای ساکنین می‌باشد.

Dimension





Technical Data

Model (FTI-FCC)		20	30	40	60	80	100
Air Flow Rate	Max (CFM)	200	300	400	600	800	1000
	Mid (CFM)	140	210	280	420	560	600
	Min (CFM)	90	135	180	310	380	400
Cooling	Capacity BTU	9103	13082	16739	22495	29940	33429
	Inlet & Outlet Water (°F)	44.6					
	Inlet Air (DB/WB °F)	80					
	Outlet Air (DB/WB °F)	67					
Heating	Capacity BTU	10715	15411	20030	27964	37478	46525
	Inlet Air (DB/WB °F)	158					
	Outlet Air (DB/WB °F)	80					
Coil	Type	Copper tubes / Blue & Silver fin					
	Pressure (bar)	8					
	Flow Rate (GPM)	2	2.5	3	3.5	4.5	5
	Type	90 Deg.					
	rows	3 x 8					
	Fin per Inch	12					
	Dimension (mm)	490 x 205	590 x 205	690 x 205	790 x 205	1040 x 205	1290 x 205
	Tube Type	Copper					
	Tube Size (in)	3/8					
Fan	Type	Hermetic aluminum shell in 7 speed					
	IP	Level B					
	Number	1			2		
	Power (w)						
	Number of Fan	1	1	2	2	3	3
	Fan Material	Galvanize/ABS High Heat					
Sound Power	Db	35	40	45	45	48	48
Air Vent	Type	Inlet Valve					
Connection	Size (in)	3/4					
Air Filter	Type	Washable					
Dimension	L (cm)	772	872	972	1072	1322	1572
	W (cm)	351					
	H (cm)	222					
Weight	Kg	~15	~15.5	~17	~18.5	~21	~23

Fan Coil Unit With Cabinet | فن کویل زمینی

Cooling and Heating

Capacity : 200 - 1000 CFM



Cooling and heating



Hydronic



Super Low Noise



DC Motor

For more details
please scan the code

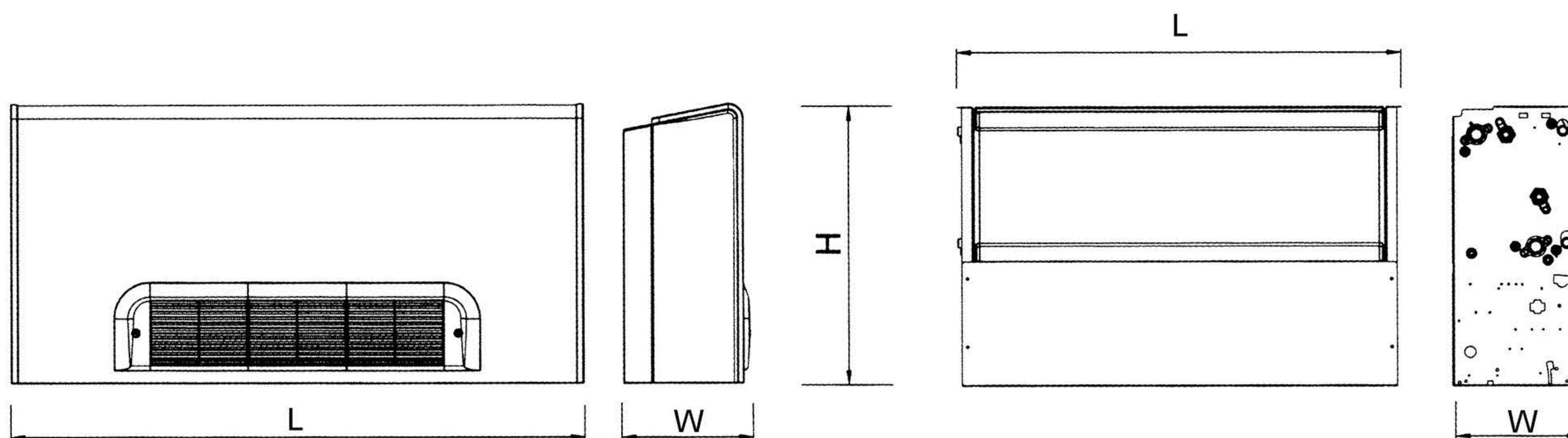


Product Detail

New fan coil series 2-pipe systems manufactured by Fidar Tahviah are designed to be used in residential and commercial environment. 3 speed low noise fans can provide more control on cooling and heating capacity, reduce energy cost and make comfortable environment for residence.

• فن کویل های سری جدید به صورت ۲ لوله ای طراحی و ساخته شده اند. این فن کویل ها برای مقاصد مسکونی و محیط های تجاری مورد استفاده قرار می گیرند. فن کویل های سه سرعتی قادر به کنترل دقیق روی سرمایش و گرمایش هستند. این سری همچنین به دلیل دقت زیاد قادر به کاهش مصرف انرژی و همچنین تأمین محیطی راحت و مناسب برای ساکنین می باشد.

Dimension





Technical Data

Model (FTI-FC)		20	30	40	60	80	100
Air Flow Rate	Max (CFM)	200	300	400	600	800	1000
	Mid (CFM)	140	210	280	420	560	600
	Min (CFM)	90	135	180	310	380	400
Cooling	Capacity BTU	9103	13082	16739	22495	29940	33429
	Inlet & Outlet Water (°F)	44.6					
	Inlet Air (DB/WB °F)	80					
	Outlet Air (DB/WB °F)	67					
Heating	Capacity BTU	10715	15411	20030	27964	37478	46525
	Inlet Air (DB/WB °F)	158					
	Outlet Air (DB/WB °F)	80					
Coil	Type	Copper tubes / Blue & Silver fin					
	Pressure (bar)	8					
	Flow Rate (GPM)	2	2.5	3	3.5	4.5	5
	Type	90 Deg.					
	rows	3 x 8					
	Fin per Inch	12					
	Dimension (mm)	490 x 205	590 x 205	690 x 205	790 x 205	1040 x 205	1290 x 205
	Tube Type	Copper					
	Tube Size (in)	3/8					
Fan	Type	Hermetic aluminum shell in 7 speed					
	IP	Level B					
	Number	1			2		
	Power (w)	30	30	45	45	30/45	30/45
	Number of Fan	1	1	2	2	3	3
	Fan Material	Galvanize/ABS High Heat					
Sound Power	Db	35	40	45	45	48	48
Air Vent	Type	Inlet Valve					
Connection	Size (in)	3/4					
Air Filter	Type	Washable					
Dimension	L (cm)	85	97	109	122	160	197
	W (cm)	23					
	H (cm)	60					
Weight	Kg	~15	~15.5	~17	~18.5	~21	~23

Air Handling Units | هواساز

Cooling, Heating, Humidifying, Dehumidifying,
Purifying and Ventilation
Indoor and Outdoor Installation
Capacity : 2500 - 80000 CFM



Cooling and heating



Humidifying



Dehumidifying



DX Coil



Centrifugal fan



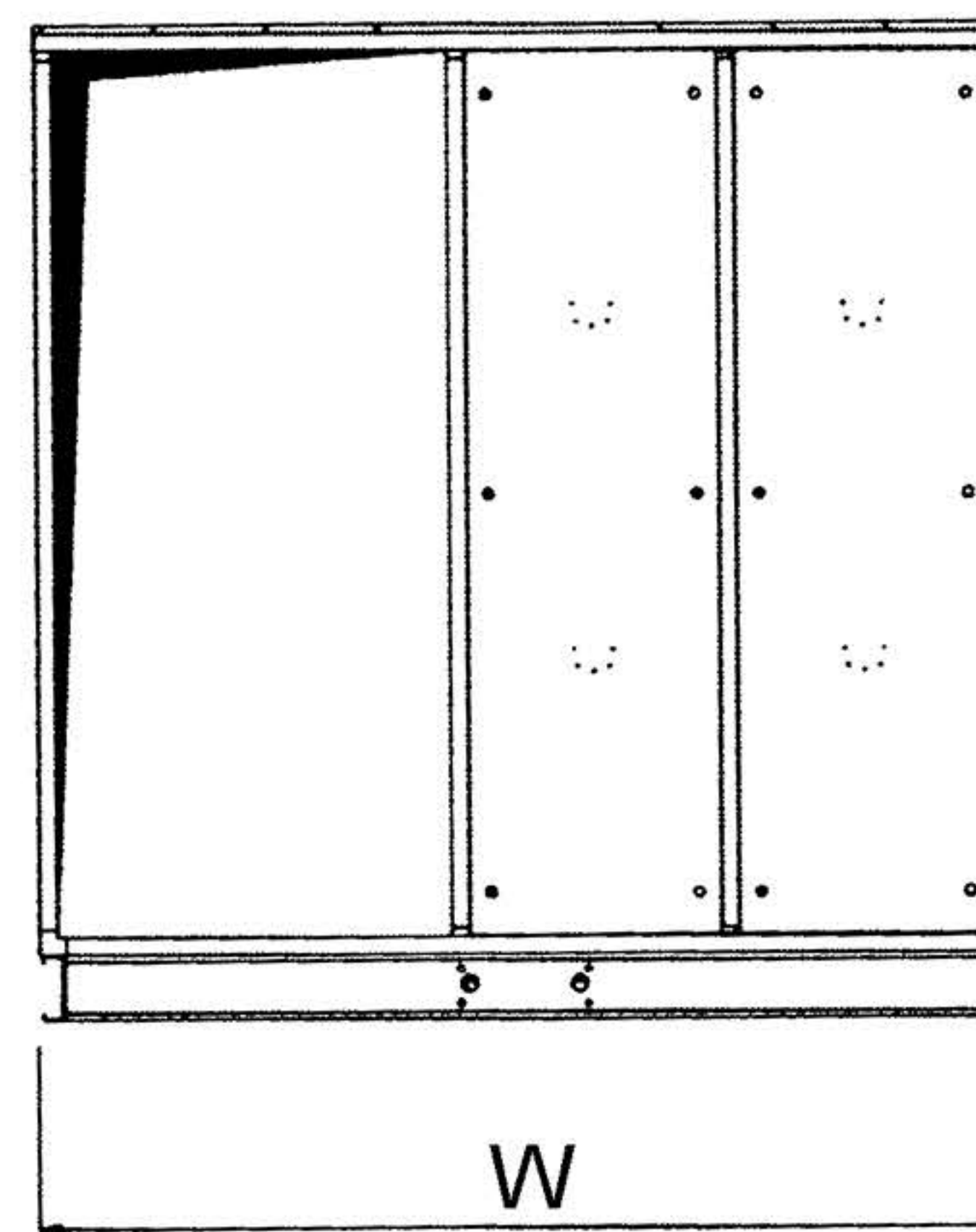
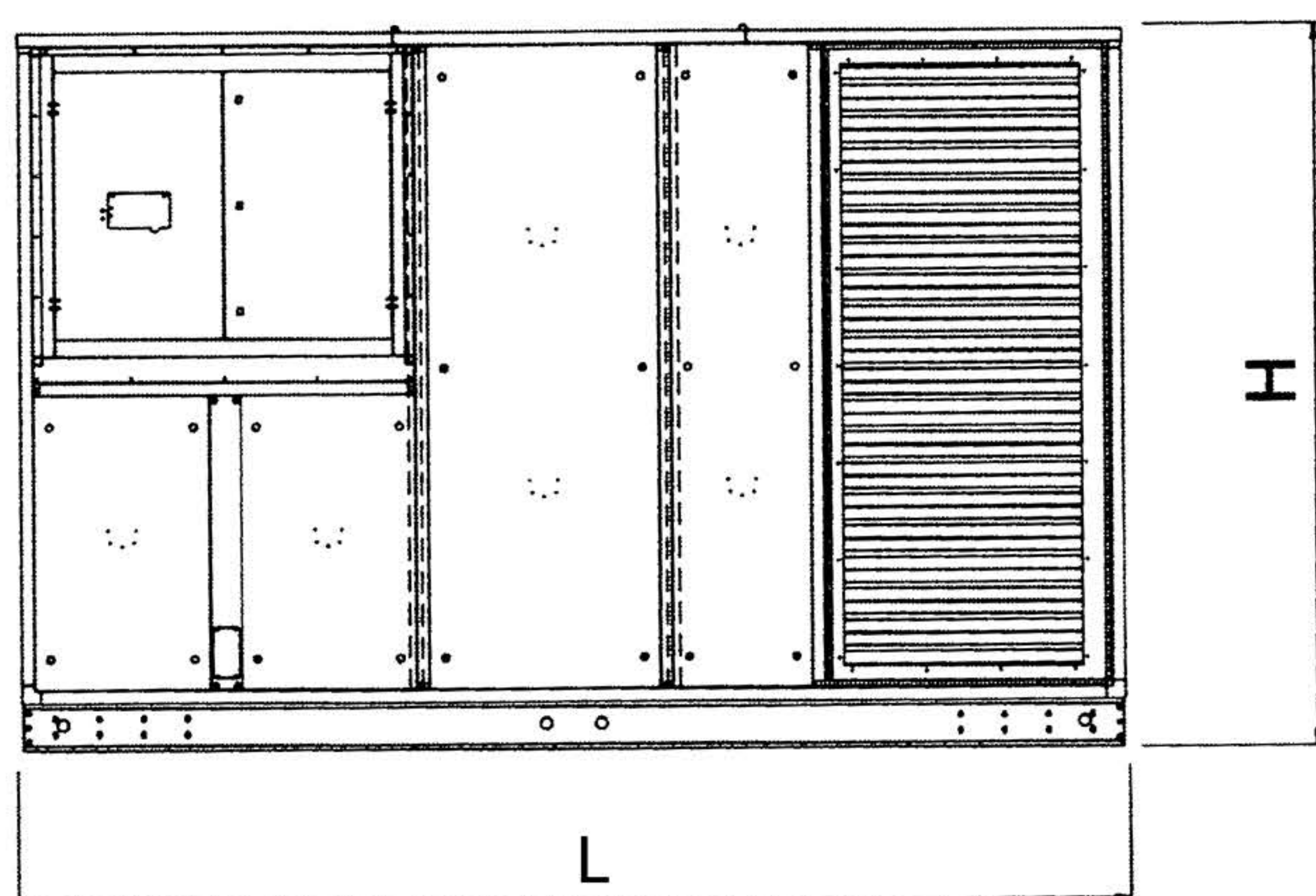
For more details
please scan the code

Product Detail

In any commercial buildings like Hospitals, cinemas, theater halls, offices and same applications the very often usable HVAC devices are Air Handling Units. An AHU is a suitable HVAC device to cool, warm, humidify, dehumidify, remove pollution and clean the air. An AHU could be mounted to a condensing unit to make very fantastic devices to provide very comfort conditions in desired area.

• در همه ساختمانهای تجاری مانند هتل ها، سینماها، سالن های تئاتر، اداره ها و موارد مشابه، دستگاهی که بسیار مورد استفاده قرار گرفته است، هواساز می باشد. هواساز همچنین دستگاهی است که در آن فرآیندهای سرمایش، گرمایش، رطوبت زنی، رطوبت گیری، گرد زدایی و تمیز کردن هوا استفاده می شود. هواساز می تواند با کندانسینگ یونیت ترکیب شده و مجموعه ای مناسب برای تهیه هوای مطبوع تولید نمایند.

Dimension





Technical Data

Model (FTI-AUH)		250	350	500	700	1000	1300	1600	2000
Capacity	CFM	2500	3500	5000	7000	10000	13000	16000	20000
	SP	1/2-6	1/2-6	1/2-6	1/2-8	1/2-7	1/2-8	1/2-8	1/2-8
	(MBH)	50	80	120	180	290	370	470	620
Weight	(Kg)	440	540	600	720	940	1060	1250	1590
Dimensions	L (mm)	2230	2460	2650	2780	3030	3130	3320	3660
	W (mm)	1320	1400	1580	1750	2150	2150	2630	2850
	H (mm)	950	1050	1100	1400	1400	1700	1700	2000

Model (FTI-AHU)		2500	3000	3500	4000	5000	6000	8000
Capacity	CFM	25000	30000	35000	40000	50000	60000	80000
	SP	1/2-8	1/2-8	1/2-8	1/2-8	1/2-8	1/2-8	1/2-8
	(MBH)	650	820	980	1150	1450	1790	2450
Weight	(Kg)	1960	2290	2550	2950	3690	3900	5230
Dimensions	L (mm)	3660	3520	3620	3760	4110	4210	4500
	W (mm)	3330	3830	4230	4530	4730	5200	5700
	H (mm)	2020	2020	2170	2170	2600	2700	3250

Air washer Units | ایرواشر

Cooling, Heating, Humidifying
Indoor and Outdoor Installation
Capacity : 2500 - 45000 CFM



Cooling and heating



Humidifying



DX Coil



Centrifugal fan

For more details
please scan the code

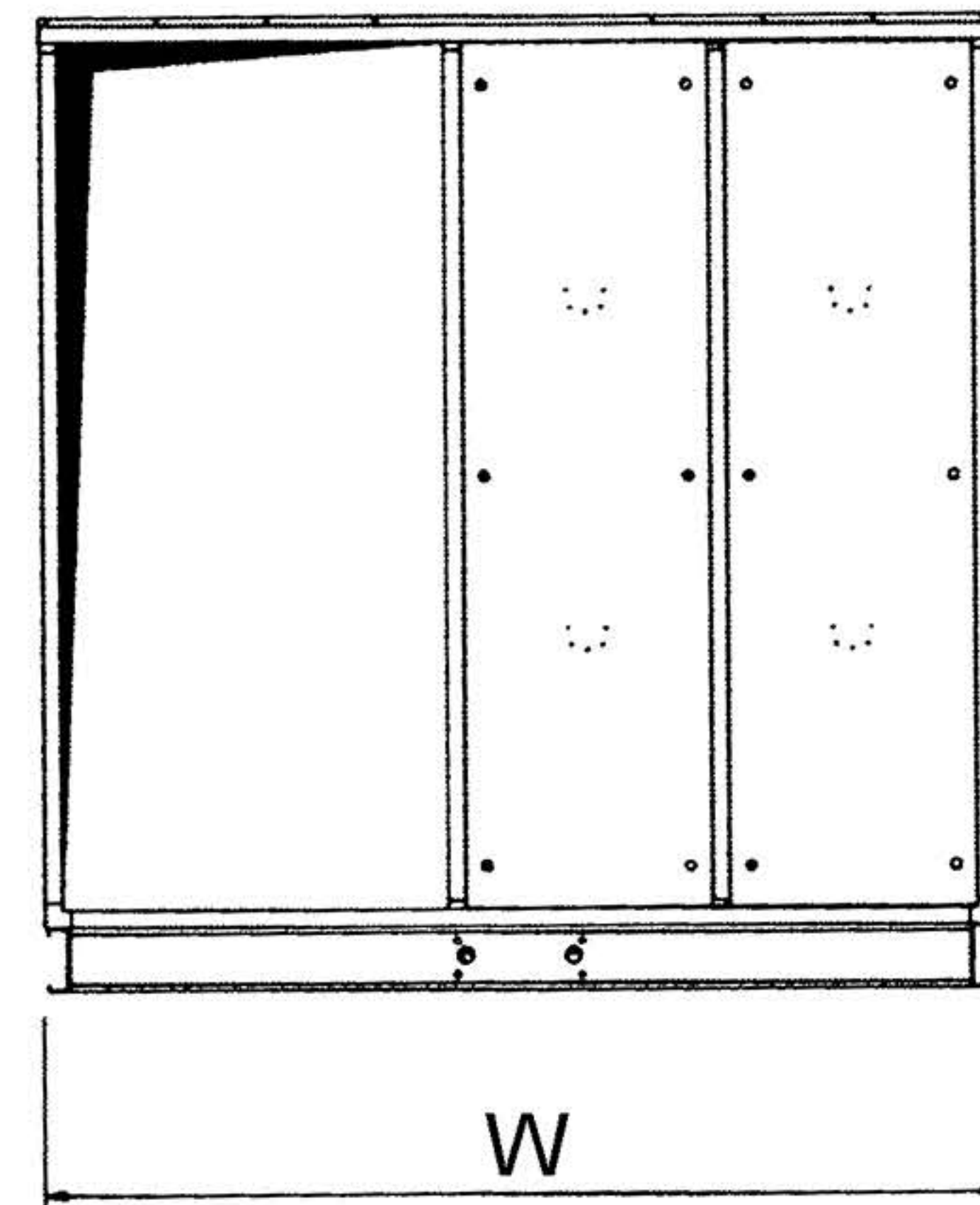
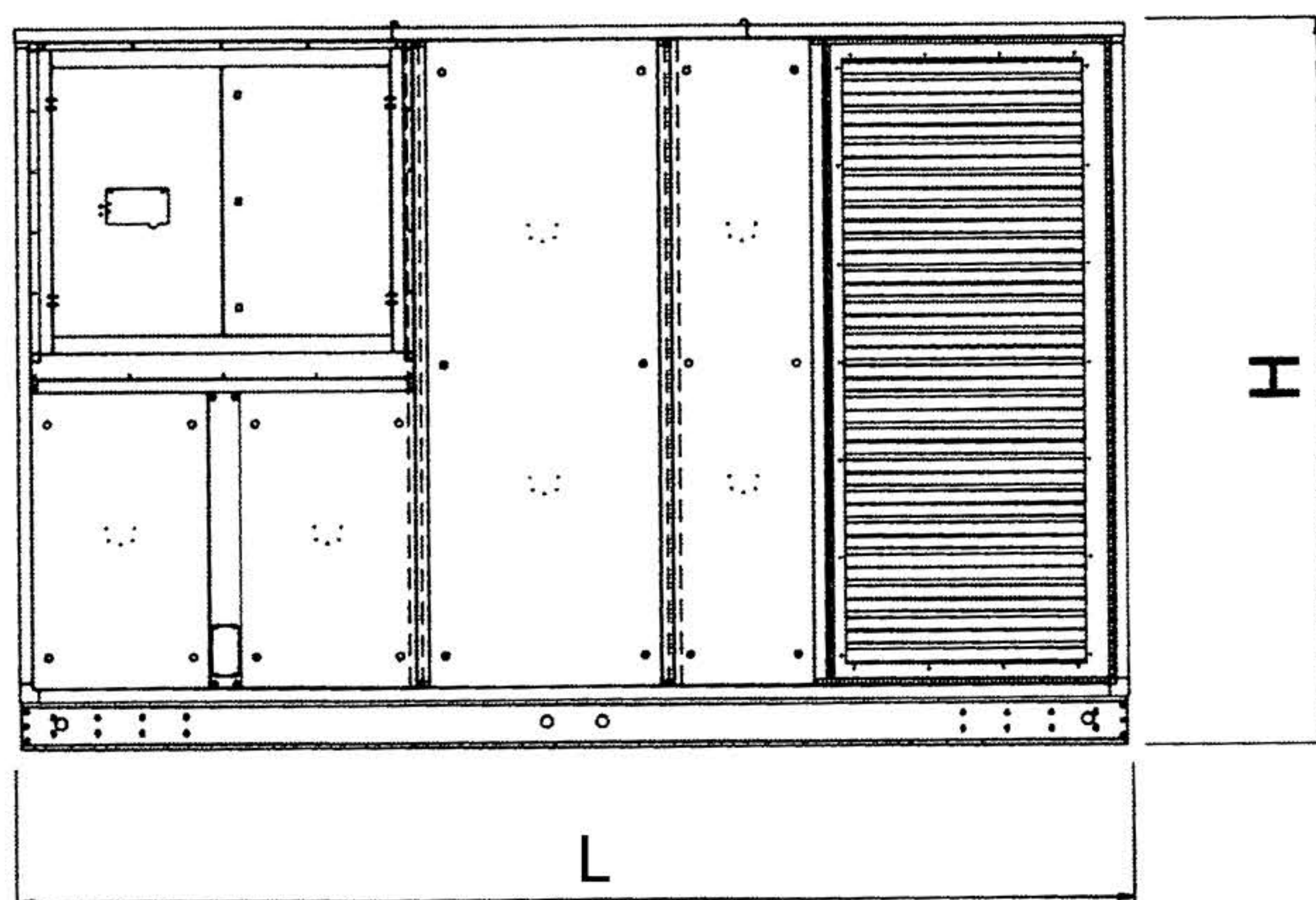


Product Detail

An air washer unit is a machine that sprays water into the stream of air to cool it down. Air washers can be standalone equipment or part of the AHU and other AC systems. Air washer units are available in both apartment and industrial models and come with horizontal or vertical configurations and air supply directions. They may also be equipped with a heating coil. Air washers can be used in most regions with a dry summer. Given that the cooling function of air washer units is based on evaporation (similar to evaporative cooling), they are not expected to provide intense cooling, such as chillers.

● ایرواشر دستگاهی است که با استفاده از سیستم پاشش آب بر هوای ورودی سبب خنک شدن آن میگردد. آنها میتوانند در پروژه های مختلف تحت عنوان یک دستگاه مرکزی مستقل و یا بخشی از یک دستگاه هواساز مورد استفاده قرار گیرند. از طرفی قابلیت نصب به صورت افقی و عمودی را دارا میباشند و همچنین توزیع هوا در آنها هم بصورت رو به روزه و هم بصورت بالازن میسر است. ایرواشرها قابلیت نصب و استفاده در مناطقی با تابستان خشک و رطوبت نسبی پایین را دارند. با توجه به اینکه عملکرد خنک کنندگی ایرواشرها مشابه کولرهای آبی بر اساس تبخیر آب است نباید از آنها برودتی همچون چیلرها انتظار داشت.

Dimension





Technical Data

Model (FTI-AW)		250	350	500	700	1000	1250	1500	1750
Nominal Air Flow Rate	CFM	2500	3500	5000	7000	10000	12500	15000	17500
Face Area	Sq.Ft	5.4	6.6	9.4	13.4	19.6	24.4	29.3	34.4
Water Flow Rate	GPM	11	15	24	35	44	59	63	70
Weight	Kg	2120	2250	2650	2793	3446	3651	4212	4452
Dimension	L (mm)	4030	4080	4330	4470	4670	4870	5170	5370
	W (mm)	1050	1050	1500	1500	2000	2000	2000	2250
	H (mm)	1120	1260	1190	1490	1500	1830	2100	2130

Model (FTI-AW)		2000	2250	2500	3000	3500	4000	4500
Nominal Air Flow Rate	CFM	20000	22500	25000	30000	35000	40000	45000
Face Area	Sq.Ft	39.6	43.2	46.0	55.3	65.3	75.7	82.8
Water Flow Rate	GPM	79	97	119	126	140	158	194
Weight	Kg	4933	5650	7302	8424	8904	9867	11300
Dimension	L (mm)	5620	5720	4870	5170	5370	5620	5720
	W (mm)	2500	2650	4000	4000	4500	5000	5300
	H (mm)	2160	2200	1830	2100	2130	2160	2200

Fiberglass Cooling Tower | برج خنک کننده فایبرگلاس

Fiberglass Cooling Tower
Cooling only
Air Cooled
Outdoor Installation
Capacity : 8 - 500 TR



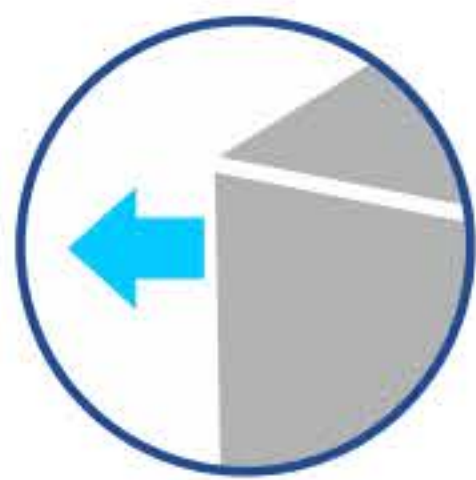
For more details
please scan the code



Cooling Only



Aircooled



Outdoor Installation



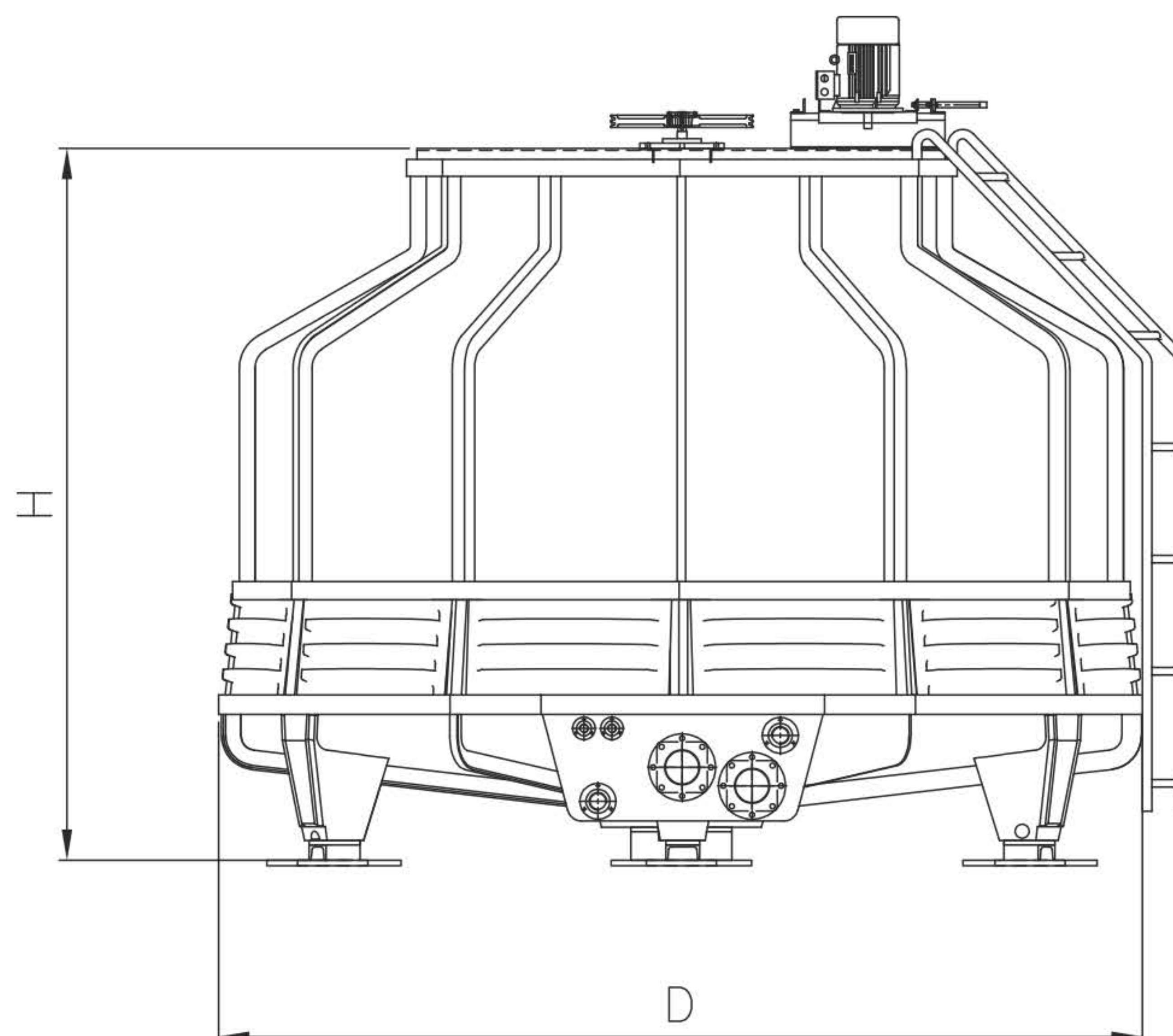
Centrifugal fan

Product Detail

These units are cylindrical shaped design and suitable for any outdoor cases installation and operating without problem at all situation. These Cooling Towers are made of FRP (Fiberglass Reinforced Polyester). The composite has excellent chemical and mechanical properties. It is corrosion free and stabilized against sun lights ultra violet radiation. FRP has no effect on circulating water's chemical balance. This material also is not an environment for algae to live or grow.

این مدل از برج های خنک کن به شکل استوانه ای طراحی شده است و مناسب برای نصب در محیط خارجی و کارکرد بدون مشکل در همه شرایط آب و هوایی می باشد. برج خنک کن از FRP ساخته شده است. کامپوزیت مورد نظر دارای خواص شیمیایی و مکانیکی فوق العاده ای است. این ماده ضد خوردگی در مقابل اشعه های نور خورشید و پرتوهای ماوراء بنفش پایدار است. این ماده اثر شیمیایی روی آب در گردش ندارد. این ماده همچنین محیط مناسبی برای رشد جلبک نمی باشد.

Dimension





Technical Data

Model (FTI-FCT)		8	10	15	20	25	30	40	50
Nominal Tonnage		8	10	15	20	25	30	40	50
Pump	Water Flow Rate (GPM)	27.7	35.2	42	70.4	87	103	139.5	169.3
	Nozzle Head (Ft)	4.3	4.3	5.2	5.4	6	6.8	6.8	7.4
Fan	Motor Power (HP)	0.25	0.25	0.5	0.5	0.5	1	1	1.5
	Air Flow Rate (CFM)	3000	3150	6300	7150	7740	8450	9500	11200
	Dia. (Cm)	60	60	80	80	80	80	90	90
OPR. Weight	(Kg)	129	151	250	268	340	380	435	540
Dimension	Dia. (cm)	98	98	118	140	140	170	180	190
	Height (cm)	140	165	170	180	205	200	220	238

Model (FTI-FCT)		60	80	90	100	125	150	175	200
Nominal Tonnage		60	80	90	100	125	150	175	200
Pump	Water Flow Rate (GPM)	204	275	310	334	430	516	602	689
	Nozzle Head (Ft)	8	8	10	10	11	11	13	14
Fan	Motor Power (HP)	2	2	3	3	4	4	4	5.5
	Air Flow Rate (CFM)	14600	17800	22100	24500	27900	30200	33400	48000
	Dia. (Cm)	117	117	117	117	150	150	180	180
OPR. Weight	(Kg)	662	771	877	996	1326	1434	2513	2654
Dimension	Dia. (cm)	212	212	259	259	295	295	372	372
	Height (cm)	254	254	267	267	284	284	296	296

Model (FTI-FCT)		225	250	300	350	400	450	500
Nominal Tonnage		225	250	300	350	400	450	500
Pump	Water Flow Rate (GPM)	773	862	1021	1205	1387	1561	1738
	Nozzle Head (Ft)	14	15	15	16	16	17	17
Fan	Motor Power (HP)	5.5	7.5	7.5	7.5	10	15	15
	Air Flow Rate (CFM)	57800	66700	77600	84100	91200	107100	120200
	Dia. (Cm)	180	240	240	240	240	326	326
OPR. Weight	(Kg)	2796	3914	4114	5076	5319	7442	7756
Dimension	Dia. (cm)	372	443	443	486	486	552	552
	Height (cm)	296	359	359	373	373	393	393

Vaccum Boiler | دیگ خلاء

Heating Only
Indoor Installation
Wet Back Fire Tube
Low Noise
Capacity : 10,000 - 3,500,000 KCal/hr.



Heating Only

Indoor
Installation

Low Noise

For more details
please scan the code

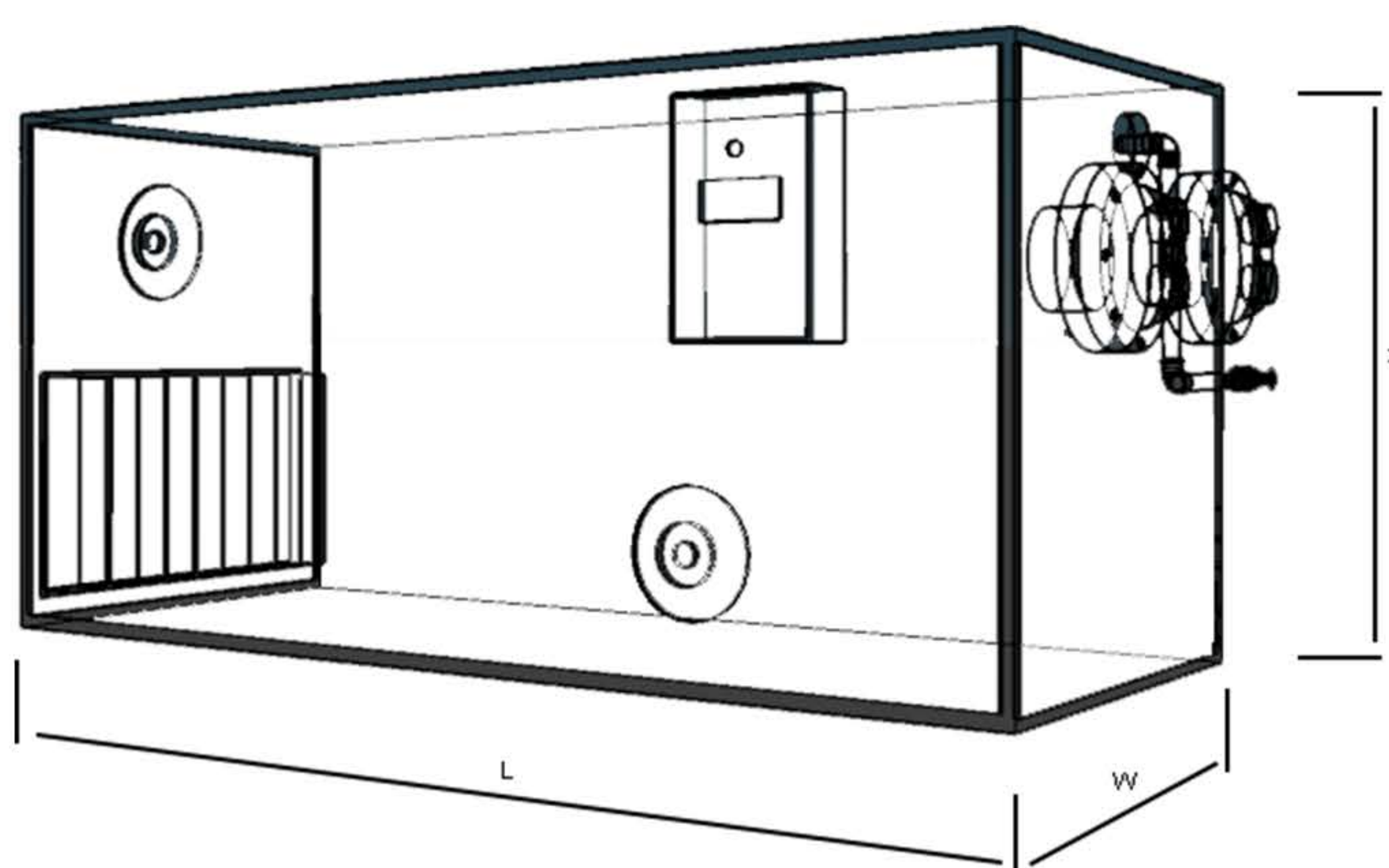


Product Detail

Vacuum boiler is a machine used in the air conditioning industry to produce hot water and domestic hot water for heating and other industrial applications. In vacuum boiler machine, due to vacuum conditions, the internal rust has been reduced by 99%. It operates under negative pressure, which ensure boiler not explosive. On the other hand, in terms of special design, this machine is able to supply domestic hot water without hot water heat exchanger.

• دیگ خلاء دستگاهی است که در صنعت تهویه مطبوع جهت تولید آبگرم مصرفی و آب داغ جهت استفاده در گرمایش و سایر کاربردهای صنعتی استفاده میشود. در دستگاه دیگ خلاء بواسطه ایجاد شرایط خلاء پدیده پوسیدگی داخلی تا ۹۹ درصد کاهش یافته و همچنین تحت فشار بودن دستگاه منتفی گشته است. از طرفی با توجه به شرایط خاص طراحی، این محصول قابلیت تامین آبگرم مصرفی را بصورت همزمان و بدون نیاز به مبدل حرارتی جانبی دارا میباشد.

Dimension





Technical Data

Model (FTI-VB)		10	20	30	40	50	60	80	100	
Heating Capacity KCal/hr		10	20	30	40	50	60	80	100	
Hot Water For Heating	Flow Rate m ³ /h	6.7	13.3	20	26.7	33.3	40	53.3	66.7	
	Inlet/Outlet Temp. °C	55/70								
	Piping Caliber mm	DN40	DN50	DN80	DN80	DN80	DN80	DN100	DN100	
	Pressure Loss Mpa	0.02	0.02	0.03	0.03	0.03	0.04	0.04	0.04	
Hot Water For Living	Flow Rate m ³ /h	2.2	4.4	6.7	8.9	11.1	13.3	17.8	22.2	
	Inlet/Outlet Temp. °C	20/60								
	Piping Caliber mm	DN40	DN50	DN80	DN80	DN80	DN80	DN100	DN100	
	Pressure Loss Mpa	0.01								
Maximum Operation Pressure Mpa		1.0								
Fuel	0#Diesel Oil	Consumption Kg/h	11	21	31	41	51	61	82	102
		Piping Caliber mm	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2
	Coal Gas	Consumption Nm ³ /h	28	55	82	110	137	164	219	274
		Piping Caliber mm	25	25	40	40	50	50	65	65
	Natural Gas	Consumption Nm ³ /h	12	25	39	51	64	76	102	127
		Piping Caliber mm	25	25	40	40	50	50	65	65
Exhaust Diameter mm		250× 200	250× 200	260× 200	260× 200	300× 250	300× 250	400× 300	400× 300	
Fuel Oil	Electric Power KW	0.76	0.76	0.76	0.76	1.4	1.4	2.6	2.6	
Fuel Gas		1.0	1.0	1.0	1.0	1.75	1.75	2.85	2.85	
Dimension	Length mm	2100	2460	2215	2215	3073	3073	3377	4120	
	Width mm	650	722	762	762	890	890	950	1110	
	Height mm	1245	1620	1750	1750	1695	1695	1951	2253	
Shipping Weight Kg		1300	1400	1450	1700	1900	2100	2400	2500	

Technical Data

Model (FTI-VB)		120	150	180	200	240	300	350	
Heating Capacity KCal/hr		120	150	180	200	240	300	350	
Hot Water For Heating	Flow Rate m ³ /h	80	100	120	133.3	160	200	233.3	
	Inlet/Outlet Temp. °C	55/70							
	Piping Caliber mm	DN100	DN125	DN125	DN150	DN150	DN200	DN200	
	Pressure Loss Mpa	0.05	0.04	0.06	0.05	0.07	0.06	0.08	
Hot Water For Living	Flow Rate m ³ /h	26.7	33.3	40	44.4	53.3	66.7	77.8	
	Inlet/Outlet Temp. °C	20/60							
	Piping Caliber mm	DN100	DN125	DN125	DN150	DN150	DN200	DN200	
	Pressure Loss Mpa	0.01							
Maximum Operation Pressure Mpa		1.0							
Fuel	0#Diesel Oil	Consumption Kg/h	122	153	184	204	245	306	357
		Piping Caliber mm	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1
	Coal Gas	Consumption Nm ³ /h	329	411	493	548	658	822	959
		Piping Caliber mm	80	80	80	100	100	125	125
	Natural Gas	Consumption Nm ³ /h	153	191	228	254	306	383	446
		Piping Caliber mm	80	80	80	100	100	100	100
Exhaust Diameter mm		400× 300	500× 300	500× 300	600× 400	600× 400	700× 400	700× 400	
Fuel Oil	Electrical Power KW	2.6	4.0	4.5	4.5	6.5	9.0	9.0	
Fuel Gas		2.85	4.5	5.0	5.0	7.0	9.5	9.5	
Dimension	Length mm	4120	4535	4538	4880	4880	5300	5300	
	Width mm	1110	1440	1440	1480	1480	1500	1500	
	Height mm	2253	2659	2659	2942	2942	3400	3400	
Shipping Weight Kg		2500	3100	3100	4500	4500	5300	5300	

www.fidartahvieh.com

